

AKUplastics
az Ön beszállítója

Hegesztő extruder



TERMÉKEK

CÉGPROFILUNK

ALAPANYAGOK

HEGESZTŐ EXTRUDER

SEGÉDESZKÖZÖK

FÉLKÉSZ TERMÉKEK -
SZÁLLÍTÁSI ÁTTEKINTÉS

Cégprofilunk

A hőformázható műanyag félkész termékek forgalmazása és feldolgozása terén szerzett sokéves tapasztalatunknak köszönhetően a teljes feldolgozóipar teljes körű megoldásainak jelentős osztrák beszállítójává váltunk.

Vállalatunk a Duna mellett, Melk közelében található központunkból szállítja és szolgálja ki a hazai piacot, valamint nyugat-európai, magyarországi és délkelet-európai ügyfeleinket. Két raktárüzletágunk van Csehországban és Szlovákiában, amelyek a saját piacaik mellett más kelet-európai országokért is felelnek.

Termékeinket a következő területeken használják:

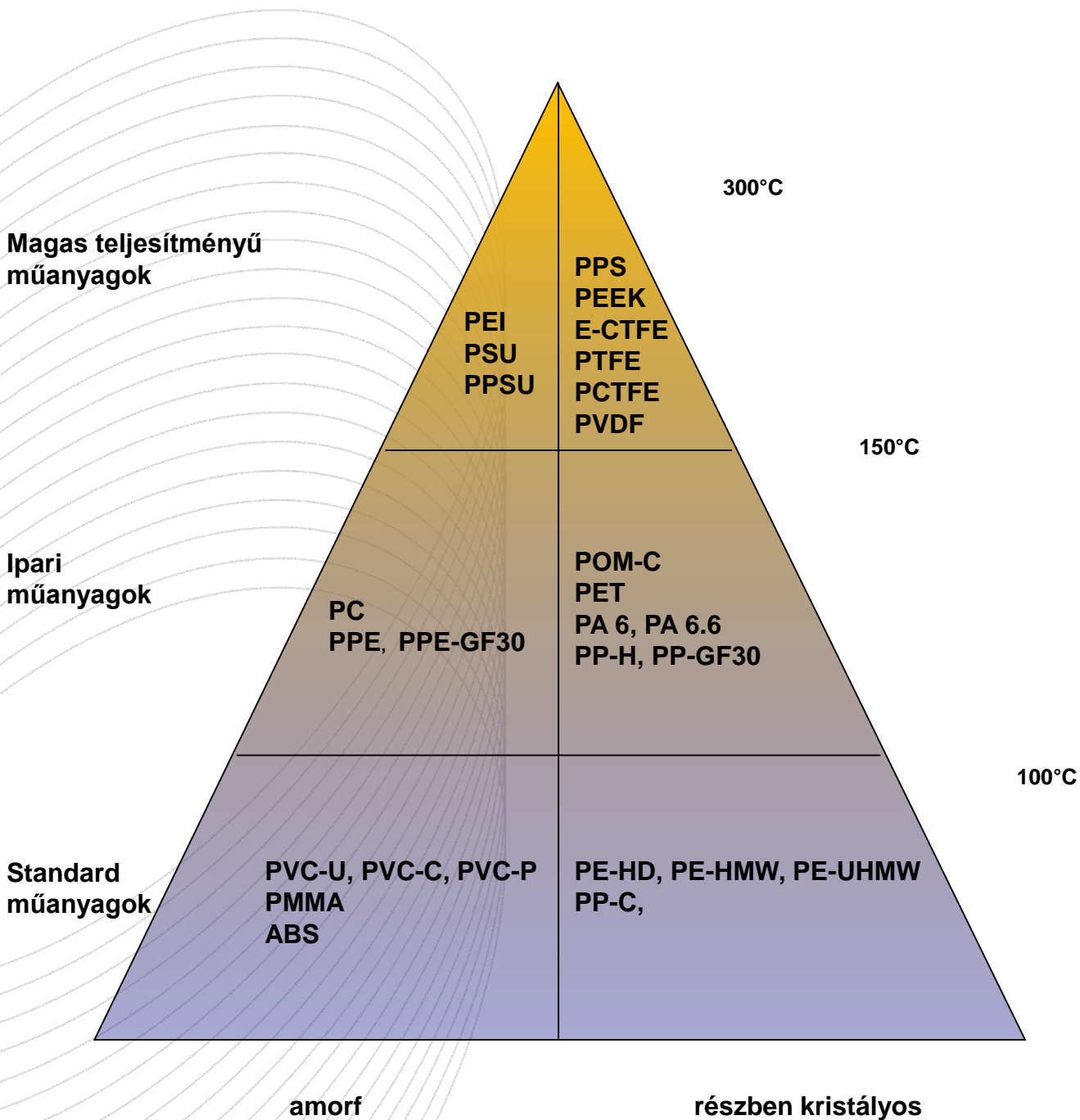
- **Vegyipar**
- **Tartály- és berendezésgyártás**
- **Félvezetőipar**
- **Berendezésgyártás**
- **Elektro- és elektronikai ipar**
- **Gépgyártás**
- **Raktár-, emelő- és szállítástechnika**
- **Textilgépgyártás**
- **Autóipar és járműgyártás**
- **Élelmiszeripar**
- **VisCom alkalmazások**
- **Orvostechnika**
- **Nukleáris technológia** és sok más területen.

Egy **kiegyszűrt termékskála**, amely olyan **félkész termékekből** áll mint lemezek, tömör és üreges rudak, hatszögű rudak, lapos rudak, szabványosprofilok, hegesztőpálcák és átlátszó csövek, valamint a feldolgozó technológiával készült **késztermékek**, és az **öntött szellőzőelemek**, illetve hegesztő- és hajlítástechnikai **gépek** terjed, egyértelműen alátámasztja ezt.

Beszállítóink körének folyamatos vizsgálatával és bővítésével képesek vagyunk a legjobb minőséget méltányos áron kínálni.

A folyamatos piacfigyelés és a társadalmi változások új megközelítéseket követelnek a megoldások terén a jövőben, ezáltal most először kerülnek előállításra világszerte félkész termékek biopolimerek és regenerátumok alapján.

Alapanyagok



Ez az áttekintés egy kivonatot nyújt a piacon elérhető és nálunk beszerezhető anyagokról, és nem tesz igényt a teljességre.

Hegesztő extruder

Polyolefinek, mint például a PE-HD, PP-H, PP-C, vagy a halmolekulájú anyagok, mint például a PVC-U és a PVDF, extrúziós hegesztése elektronikus tömeghőmérséklet-szabályozással és a halmolekulájú anyagok pontosan szabályozott hőmérsékletének széles körű megfigyelésével, például az extruder csavarspitzénél a olvadt anyagban, problémamentesen lehetséges.

Schweißextrudereink műszaki teljesítményosztályokban, 0,8 és 6 kg/h (PE-HD) közötti teljesítményekben érhetők el, és a tömeghőmérsékletet Ist- és sollérték-kijelzéssel, valamint hidegindítás-elleni védelemmel rendelkeznek. A huzalbehúzást egy belső kopás- és karbantartásmentes behúzási rendszer segítségével hajtják végre.

Valamennyi Schweißextruderünk rendelkezik hegesztőléggöngyölés előfűtéssel, és választhatóan légfúvóval vagy léggebléssel is felszerelhetők. Azok a gépek, amelyek léggebléssel rendelkeznek, kifejezetten alkalmasak a telephelyen végzett szerelési munkákhoz.

A lerakódási területeken használt eszközöket granulációs extruder formájában is szállíthatjuk, ahol kb. 3 mm-es szemcséket használnak.

Az extrúziós hegesztéshez használt hegesztődrótokat kizárólag kerek drótokként, Ø3, Ø4 vagy Ø5 mm átmérővel, a géptípustól és annak hegesztési teljesítményétől függően használják.

Ezek a "végtelen" hegesztődrótok tekercseken vagy kötegeken kaphatók, legmagasabb minőségben és a vonatkozó DVS előírásoknak megfelelően.

Hegesztő extruder



Segédeszközök

Az eredményes hegesztési folyamatok érdekében széles körű kiegészítőket kínálunk a hegesztési varratok utólagos kiviteléhez.

Ez az utólagos kivitel szerepel a DVS irányelveiben, éppúgy, mint a hegesztődrótok előkészítése.

Ezért kínálunk fugakaparókat, varratkaparókat, negyed- vagy félholdas késeket, húzópengéket és karcolókat a varratok élsimításához, valamint hegesztővarrat-frézeket.

Ezek az újszerű hegesztővarrat-frézek lehetővé teszik a varratok nagyon egyszerű, tiszta és gyors utólagos feldolgozását. Költséghatékony eszközök állnak rendelkezésre belső élsimítóknak 90° vagy 120° , lapos V-, X- vagy stumpfvarratoknak, külső élsimítóknak 270° -os szögekhez vagy varrat-előkészítésnek 90° vagy 180° -os szögekhez. Egyéb szögek kérésre elérhetők.

Az autópontyvak vagy hőszigetelő fóliák gyártói számára különböző szélességekben kínálunk szilikonnyomó hengerfejeket, melyek választhatóan kúpgörgős vagy görgőmentes kivitelben érhetők el.

Különleges hegesztődrót-tartók is rendelkezésre állnak, melyek lehetővé teszik a hegesztődrótok könnyű és pontos letekercselését tekercsekbe vagy kötegekbe, különösen az extrúziós hegesztés esetén, és szolgálnak a hegesztődrótok tárolására is.

Segédeszközök



Hegesztő extruder - Szállítási áttekintés

modell	lemezvastagság s [mm]	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0
	tartószegély a [mm]	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0	8,4	10,5	14,0	17,5	21,0	24,5	28	35
	hegesztési teljesítmény														
HSK 10	1,0 kg/h (PE Ø3 mm)														
HSK 18	1,8 kg/h (PE Ø4 mm)														
HSK 22	2,3 kg/h (PE Ø5 mm)														
HSK 26	2,5 kg/h (PE Ø4 mm)														
HSK 28	3,0 kg/h (PE Ø4 mm)														
HSK 40	4,0 kg/h (PE Ø5 mm)														
HSK 60	6,0 kg/h (PE Ø5 mm)														

Félkész termékek - Szállítási áttekintés



Lemezek és rudak
PA 6, PA 6.6, PA 6.6 GF30



Lemezek és rudak
POM-C, POM-ESD, POM-AS



Lemezek és rudak
PET (PETP)



Lemezek és rudak
PVC-U, PVC-C



Lemezek és rudak
PP-H, PP-C



Lemezek és rudak
PE-HD (PE80, PE100), PE-UHWM



Lemezek és rudak
PEEK, ECTFE, PCTFE, PTFE, FEP, PFA



Lemezek és rudak
ABS



Csővek és rudak
PMMA



Szabványos profilok és profilszövek
PVC-U, PE-HD, PP



Csővek és rudak
átlátszó PVC-U



Lemezek és rudak
PC (ipari minőség)

Félkész termékek - Szállítási áttekintés

Anyagmegnevezés DIN / ISO	TÁBLÁK, LEMEZEK, BLOKKOK	FÓLIÁK ÉS TEKERCSEK	KERÉK-(TÖMÖR-)RÚDAK	6-SZÖGLETES RÚDAK	ÜREGES-RÚDAK	NYOMÁS & ÁTLÁTSZÓCS ÖVEK	SZELLŐZŐ ELEMÉK	HEGESZTÉSI ANYAGOK	PROFIL CSÖVEK	SZABVÁNYOS PROFILOK
	Standardméretek (mm)						További szállítási lehetőségek			
	Vastagság ¹⁾	Vastagság ¹⁾	AØ ²⁾	SW	AØ ³⁾	AØ ⁴⁾	(✓ = szállítható / - = nem)			Profil típus
BIO-Polymere div.	-	-	10-40	-	-	-	-	-	-	✓
PVC-U (merev-PVC)	1-100	-	5-400	10-38	15-230	10-600	✓	✓	✓	U/L/H/T
PVC-HI	3-50	-	20,30,40	-	-	-	-	-	-	-
PVC-ESD	-	-	20,30,50	-	-	-	-	-	-	-
PVC-merev hab	1-24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC-C	3-30	-	10-150	-	-	16-500	-	✓	-	L
PVC-P (lágypvc)	-	2-10	-	-	-	-	-	✓	-	-
PE-HD (PE 300)	2-120	-	10-700	17-38	30-1350	10-1400	✓	✓	✓	U/L
PE-HMW (PE 500)	10-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PE-UHMW (PE 1000)	3-100	-	20-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PP-H	2-120	-	10-700	17-32	30-1350	10-1400	✓	✓	✓	U/L
PPs	3-20	-	20-100	-	-	-	✓	✓	-	-
PPs-EL	3-20	-	20-80	-	-	-	-	✓	-	-
PP-GF30	40	-	20-150	17-38	-	-	-	-	-	-
PP-PET-F30	-	-	25-100	-	-	-	-	-	-	-
PP-C	3-15	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
PP-R	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
PP-ESD	-	-	20-110	-	-	-	-	-	-	-
ABS	15-100	-	10-100	-	-	-	-	-	-	-
PET (PETP)	10-80	-	12-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PMMA-XT	-	-	4-200	-	-	7-250	-	-	-	-
PMMA-GS	-	-	10-200	-	-	40-500	-	-	-	-
PC	15-50	-	10-180	17-38	-	10-200	-	-	-	-
PPE	10, 20	-	20-80	-	-	-	-	-	-	-
PPE-GF30	-	-	30, 40	-	-	-	-	-	-	-
PA 6 xt	2-100	-	6-300	17-38	20-100	-	-	-	-	-
PA 6.6	10-50	-	6-150	17-38	-	-	-	-	-	-
PA 6 Öntvény	16-100	-	50-320	-	-	-	-	-	-	-
PA 6.6-GF30	10-100	-	20-150	-	-	-	-	-	-	-
POM-C	2-130	-	3-500	17-38	20-200	20-450	-	-	-	-
POM-ESD	12, 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
POM-ELS	30, 50, 80	-	12, 20, 30	-	-	-	-	-	-	-
POM-PE10	10-50	-	20-100	-	-	-	-	-	-	-
PEEK	8-50	-	5-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PEEK mod.	10, 20	-	10-80	-	-	-	-	-	-	-
PEEK-GF30	-	-	10100	-	-	-	-	-	-	-
PES	-	-	12-100	-	-	-	-	-	-	-
PSU	-	-	20-100	-	-	-	-	-	-	-
PPS	-	-	20-50	-	-	-	-	-	-	-
PPS-GF40	-	-	20-50	-	-	-	-	-	-	-
PPSU	-	-	20-40	-	-	-	-	-	-	-
PEI	-	-	25-100	-	-	-	-	-	-	-
PVDF	2-60	-	10-250	17-38	110-250	16-400	✓	✓	-	-
PVDF-ELS	-	-	20-60	-	-	-	-	-	-	-
ECTFE	1,5/2,3/3	1,5/2,3	25-127	-	-	20-110	✓	✓	-	-
PCTFE	5-30	-	9-125	-	30-430	-	-	-	-	-
FEP	5-30	1,5-2,3	9-125	-	-	32-110	-	✓	-	-
PFA	5-30	1,5-2,3	9-125	-	-	16-32	-	✓	-	-
PTFE-virg.	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-
PTFE-C25	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-
PTFE-GF25	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-

¹⁾ Standardformátumok, ²⁾ Standardhosszak, ³⁾ Belső és hossz illetve ⁴⁾ Falvastagság (adott esetben nyomássor) és hossz igény szerint.

Jegyzetek





AHLBORN KUNSTSTOFFE

Mürfelndorf 10
A-3650 Pöggstall / Austria

t: +43 (0)2758 34994-0
f: +43 (0)2758 34994-4
e: office@akuplastics.com