

AKUplastics

az Ön beszállítója

Gépek



GÉPEK

CÉGPROFILUNK

ALAPANYAGOK

SEGÉDESZKÖZÖK

FORRÓLEVEGŐ-HEGESZTŐGÉPEK

FORRÓLEVEGŐ-HEGESZTŐ AUTOMATÁK

LEVEGŐFŰTŐK

LEMEZHAJLÍTÓ ESZKÖZÖK ÉS –GÉPEK

LEMEZHEGESZTŐGÉPEK

VIZSGÁLATI TECHNIKA

HEGESZTŐTÜKÖR

LEVEGŐÖSSZENYOMÓK ÉS –VENTILÁTOROK

HEGESZTŐDUGATTYÚK

HEGESZTŐ EXTRUDEREK

SEGÉDESZKÖZÖK

FÉLKÉSZ TERMÉKEK -SZÁLLÍTÁSI ÁTTEKINTÉS

Cégprofilunk

A hőformázható műanyag félkész termékek forgalmazása és feldolgozása terén szerzett sokéves tapasztalatunknak köszönhetően a teljes feldolgozóipar teljes körű megoldásainak jelentős osztrák beszállítójává váltunk.

Vállalatunk a Duna mellett, Melk közelében található központunkból szállítja és szolgálja ki a hazai piacot, valamint nyugat-európai, magyarországi és délkelet-európai ügyfeleinket. Két raktárüzletágunk van Csehországban és Szlovákiában, amelyek a saját piacaik mellett más kelet-európai országokért is felelnek.

Termékeinket a következő területeken használják:

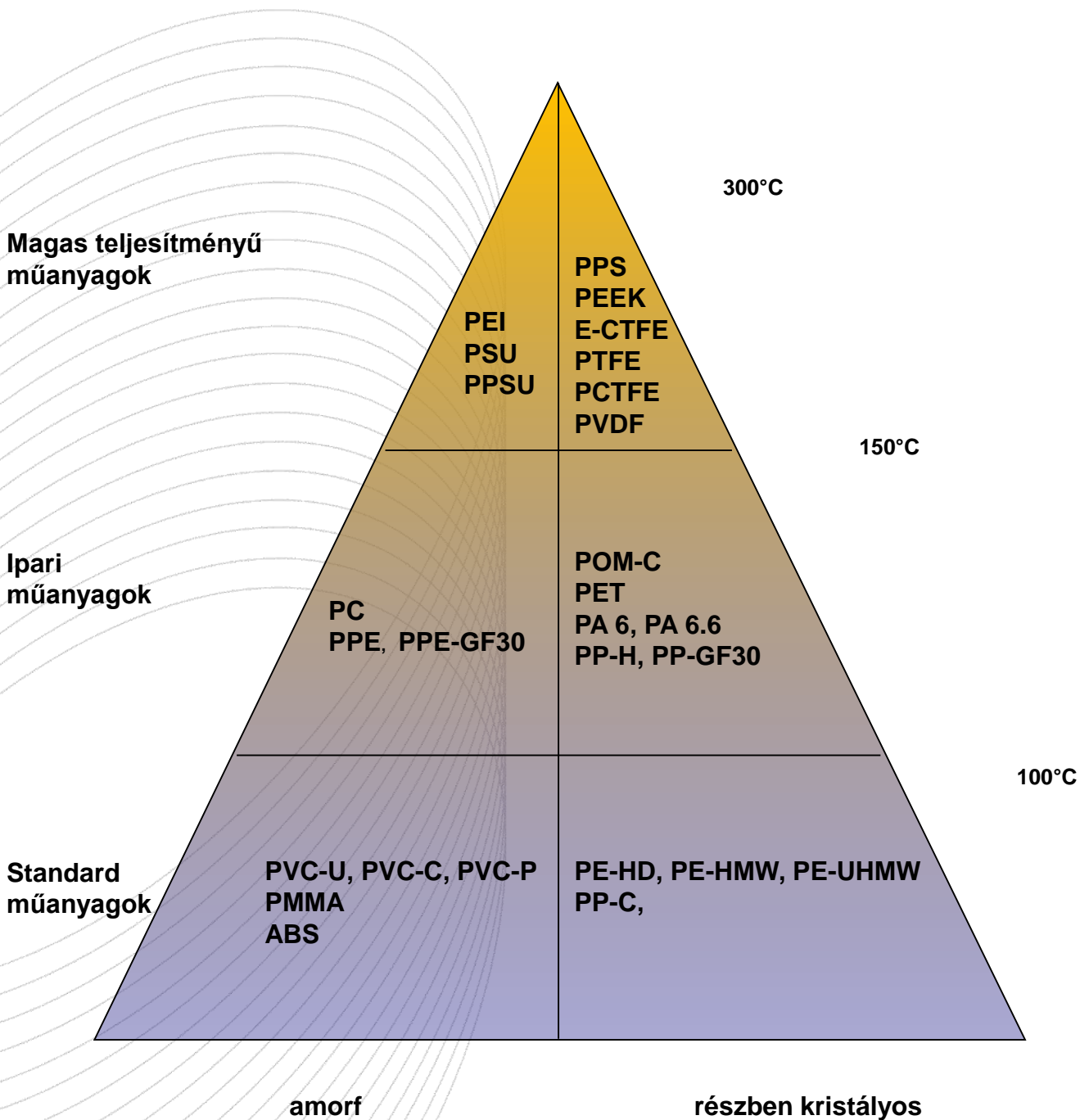
- **Vegyipar**
- **Tartály- és berendezésgyártás**
- **Félvezetőipar**
- **Berendezésgyártás**
- **Elektro- és elektronikai ipar**
- **Gépgyártás**
- **Raktár-, emelő- és szállítástechnika**
- **Textilgépgyártás**
- **Autóipar és járműgyártás**
- **Élelmiszeripar**
- **VisCom alkalmazások**
- **Orvostechika**
- **Nukleáris technológia** és sok más területen.

Egy **kiegyszűrt termékskála**, amely olyan **félkész termékekből** áll mint lemezek, tömör és üreges rudak, hatszögű rudak, lapos rudak, szabványosprofilok, hegesztőpálcák és átlátszó csövek, valamint a feldolgozó technológiával készült **késztermékek**, és az **öntött szellőzőelemek**, illetve hegesztő- és hajlítástechnikai **gépek** terjed, egyértelműen alátámasztja ezt.

Beszállítóink körének folyamatos vizsgálatával és bővítésével képesek vagyunk a legjobb minőséget méltányos áron kínálni.

A folyamatos piacfigyelés és a társadalmi változások új megközelítéseket követelnek a megoldások terén a jövőben, ezáltal most először kerülnek előállításra világszerte félkész termékek biopolimerek és regenerátumok alapján.

Alapanyagok



Ez az áttekintés egy kivonatot nyújt a piacon elérhető és nálunk beszerezhető anyagokról, és nem tesz igényt a teljességre.

Forrólevegő-hegesztőgépek

A heisslevegős-/meleggáz hegesztőink elsősorban kiváló minőségű feldolgozásukkal, robosztusságukkal és kiváló ár/érték arányukkal rendelkeznek. Rugalmas alkalmazási területük a műanyagok hagyományos hegesztésétől a tartály- és berendezésgyártáson át az izolációs technikáig és a gépjárműiparig terjed.

Különböző teljesítményszintű készülékeket szállítunk, melyekbe a kézmarkolatba integrált levegőfúvókák mellett külső levegőellátás, például ventilátor, oldalsó csatornás kompresszor vagy kompresszor is csatlakoztatható. A fűtőteliesség modelltől függően folyamatosan szabályozható, miközben a hőmérsékletet elektronikusan állandó szinten tartják.

Az építési területen és műhelyekben történő használathoz különféle kisebb, könnyen kezelhető és hordozható levegőellátó készülékeket kínálunk, amelyek biztosítják a szükséges hegesztőlevegőt.

A különböző hegesztési eljárásokhoz illesztett hegesztődugók és a Solingen acélból készült széles nyílású dugók sokaságának köszönhetően más iparágak is alkalmazhatják ezeket a készülékeket kiváló eredmények eléréséhez.

Az optimális megmunkáláshoz és hegesztéshez a megfelelő lemezek és hegesztődrótok is rendelkezésre állnak. A heisslevegős hegesztésnél általában Ø3, 4 vagy 5 mm átmérőjű kerek drótokat vagy hegesztőkiegészítőket használnak különféle háromszög alakú formákban. Ezeket a legmagasabb minőségben, DVS előírásoknak megfelelően, tekercsekben, kötegekben vagy hegesztőrudak formájában szállítjuk.

Forrólevegő-hegesztőgépek



Forrólevegő-hegesztő automaták

A ponyvagyártók, szigeteléstechnikai vállalatok vagy padlóburkolók számára rendkívül hatékony és könnyen kezelhető forrólevegős hegesztőgépeket kínálunk.

A nagy teljesítményű eszközöket kifejezetten nehéz teherautó ponyvák, sátorvásznak és bevonatos napvitorlák hegesztésére fejlesztették ki. Így készíthetők átfedésses varratok 20, 30, 40 vagy 45 mm-es átfedéssel. Az hegesztőgépet akár hevederhegesztőgépként, gerinclemez-hegesztőgépként vagy könnyen módosított formában padlóburkolatok hegesztésére is szállíthatjuk.

A fűtőteljesítményt elektronikusan 20 és 700 °C között lehet szabályozni, így egyénileg lehet igazítani az eltérő anyagokhoz. Miután behajtották az hegesztőfejet, az hegesztőgép automatikusan elindul. A kiegészítő hideg üzemmód lehetővé teszi a légfúvó hűtését a munka befejezése után, a korábban beállított hőmérséklet megváltoztatása nélkül.

A sebességszabályozás fokozatmentesen történik 0 és 19 m/perc között, és optimális hegesztési eredményeket tesz lehetővé. Az hegesztendő fólia vagy ponyva biztonságos nyomását az automata hárompontos támasztása biztosítja. A ponyvák eldeformálódásának megakadályozására a gépeket egy tartóberendezéssel szerelték fel az automata oldalán.

Gyakorlati hegesztési teljesítmények:

Ponyvamaterialok: 6 - 8 méter/perc.

Hevederek: 3 - 4 méter/perc.

Rácsfólia: 10 - 12 méter/perc.

Forrólevegő-hegesztő automaták



Levegőfűtők

Légfűtők számos különböző módon alkalmazhatók az iparban.

Felhasználásukat találják szállítószalagokon, feldolgozó gépekben és termelési vonalakon. Ezekben az esetekben a légtér-fűtők által előállított forró levegőt aktiválásra, zsugorításra, szárításra és alakformálásra használják.

A légtér-fűtők többféle fokozatban kapcsolhatók, és különböző fűtőteljesítményekkel rendelkezhetnek 230V vagy 400V-os hálózaton, legfeljebb 650°C-ig.

A működtetéshez külső légbefúvás szükséges (ventilátor, oldalfalú szellőztető vagy kompresszor). Az szükséges levegőmennyiség a fúvóka típusától függően 500-tól 1500 liter/percig terjed.

Az külső levegőellátásnak köszönhetően folyamatos üzemeltetés lehetséges. Emiatt a légfűtőket felszerelhetik szállítószalagokra és gépekbe. Továbbá alkalmazhatók fűtőcsatornában és különböző más berendezésekben.

Szükség esetén a légáramlás módosítható különféle felhelyezhető fúvókákkal. Ezáltal a levegőáram koncentrálható és módosítható, hogy egyedi megoldásokat érjenek el. Az kivitel függvényében akár 300 mm széles szélesítésszakaszokkal is megváltoztatható a levegő kijuttatása szórásra, középre irányításra vagy egyedi alkalmazásokhoz.

Levegőfűtők



Lemezhajlító eszközök és -gépek

Kunststofflemezek hajlítása ismert módon érzékeny terület, mivel a hajlítás és a követő hűtés során gyakran feszültségek fagynak be a folyamatba.

A korai lemezszakadás elkerülése mellett fontos szempont a vonzó megjelenésű hajlítás és egy tartós, tiszta abkant varrat. Ezek elérése érdekében teljesen elektronikus vezérlők és a fűtőtestek precíz vezetése alkalmazásával történik.

Terméskálánk egyszerű és költséghatékony asztali fűtőcsíktól kezdve egészen az általános gépekig és fél- vagy teljesen automatikus abkantoló gépekig terjed, melyek például szellőzőcsatornák gyártására is alkalmasak. Bizonyos gépek alkalmasak U-profilok (tartós acél erősítések fedőprofiljai) gyártására is.

A lemezanyagok között szerepelhet PE-HD (PE 63/80/100), PE-HMW, PE-UHMW, PP-H/-B/-R, PVC-U, PVC-hab, PVDF, PS, PET, PMMA és PC.

Készülékeket kínálunk érintésmentes sugárzó fűtéssel, érintéses fűtéssel vagy süllyesztett fűtőpengével.

Az érintésmentes fűtés alsó fűtéssel vagy alsó- és felsőfűtéssel alkalmas átlátszó anyagok, például PVC-U, PMMA, PC és PET hajlításához.

Az érintéses fűtések ugyan gyorsabbak a felmelegedésben, ám gyakran nyomokat hagynak a lemezfelületen, és általában műszaki anyagoknál használatosak.

A süllyesztett fűtőpengék PE-, PP- és PVDF-lemezek abkantvarrására szolgálnak, hogy a hajlítás éles szélű legyen, miközben egyidejűleg hegesztést is végez.

Az elérhető munkaszélességek 0,5 és 4 m között változhatnak. A géptípustól vagy készüléktől függően a lemezvastagságokon 0,3 és 30 mm közötti hajlítások lehetségesek.

Lemezhajlító eszközök és -gépek



Lemezhegesztőgépek

A műanyag lapok hegesztéses gépi feldolgozása semmilyen akadályt nem jelent termékeink számára. Munkaszélességek 1-12(!) m között, vastagságok 2-200(!) mm között már megvalósultak, és számunkra nem jelentenek problémát.

Az alábbi anyagokból készülhetnek: PE-HD (PE 63/80/100), PE-HMW, PE-UHMW, PP-H/PP-C, PVC-U, PVC-C, PVC-P és PVDF, valamint további hegeszthető anyagok (kérdésre).

Táblaközvetítő hegesztőgépeink tartós gépészeti technológiával, bevált ipari elektronikával és ipari pneumatikával, valamint egyszerű kezelhetőséggel rendelkeznek. Félig automatikus, teljesen automatikus és kézi kivitelben is kaphatók.

A DVS által előírt hegesztési paraméterek reprodukálhatósága folyamatosan a legmagasabb szinten történik. Az összes adatfelvételt a teljesen automatikus gépeknél PLC-vel és integrált nyomtatóval végzik. Az adatokat később egy interfészen keresztül kiolvashatják és archiválhatják.

Néhány modellt modulárisan úgy terveztek, hogy az egyedi megoldások, például T-varratok előállítására vagy lapok körbehajlítására később is lehetséges legyen.

Külön figyelmet fordítunk az vonzó ár/érték arányra.

Lemezhegesztőgépek



Vizsgálati technika

A műanyagok szakszerű megmunkálása gyakran maga után vonja a hegesztési varratok, az alkalmazott anyagok és a különböző megmunkálási folyamatok ellenőrzését.

A hegesztési varratok ellenőrzésére nem romboló magasfrekvenciás szikraellenőrző berendezések mellett elérhetőek a egyenáramú alap vonalas magasfeszültségű ellenőrző berendezések is, amelyek a finomabb beállítási lehetőség előnyét kínálják. Ezeket a szikraellenőrző berendezéseket főként forrólevegő- és extrúziós hegesztéseknél alkalmazzák tartálygyártásban, de használatosak a mélyépítési és magasépítési szigetelések (hidak, lapostetők stb.) valamint a hulladéktároló burkolatok légmentességvizsgálatánál is. Különösen finom beállítási lehetőségeiknek köszönhetően néhány ellenőrző berendezés akár 7,5 µm vastagságú bevonatok légmentességi vizsgálatát is lehetővé teszi.

A Prüfkanalok vizsgálata, amelyet főleg hulladékfóliáknál előírnak, légtér ellenőrző berendezéssel végezhető el. Ez egyszerű kezelhetőséget és stabil kivitelezést jelent.

A fóliahegesztéseket egyszerűen és gyorsan hegesztési próbák segítségével ellenőrizhetjük a munkaterületeken, ehhez kínálunk kifejezetten könnyű, hordozható és főleg strapabíró tesztberendezéseket.

A hegesztési varratok hajlítási vizsgálatait, amelyeket az EN irányelv vagy a DVS (Deutscher Verband für Schweißtechnik e.V.) is előír, speciálisan erre a célra kifejlesztett hajlítási szögmérő berendezéssel végezhetjük. Ezzel a hegesztési varratok erősségét könnyen belsőleg tesztelhetjük, a PE-HD, PP-H, PVC-U és PVDF lemezek esetében akár 30 mm vastagságig.

Vizsgálati technika



Hegesztőtükör

A kézi hegesztő tükrök olcsó és rugalmas lehetőséget nyújtanak a műanyagok megmunkálásához, és lehetővé teszik csövek, formadarabok és lemezek egyszerű buttitkolozását.

A készüléktől függően elérhetők csősínekkel szerelt hegesztő tükrök is, azaz olyan hegesztő tükrök, amelyek cserélhető dudorokkal és búcsukkal rendelkeznek a csősínek formadarabokkal történő hegesztéséhez.

Ezeknek a készülékeknek a tipikus felhasználói a víz- és fűtészerezők.

A különböző méretű és formájú szerkezetek rugalmas és egyedi használatát teszik lehetővé a kézreálló készülékek. Az összes hegesztő tükrő tapadásmentes bevonattal rendelkezik, és mind kerek, mind négyzet alakú formában elérhető.

A négyzet alakú hegesztőgépek kiegészítően dőlt felső éllel rendelkeznek a lemezek lekerekítéséhez.

Egy elektronikus szabályozás vagy termostat szabályozás, valamint egy be/ki kapcsoló a hálózati vezérléssel és egy ellenőrző lámpa a fűtési időközök számára be van építve a fogantyúba, és teljessé teszi a készüléket.

Az asztalra szerelhetőség a csomagolás része, a megfelelő dobozok opcionálisan vásárolhatók.

Kapcsolat alapú melegítésekhez speciálisan gyártott egyenes hegesztő tükröket is kínálunk akár 3000 mm hosszúságban, vagy osztott gyűrűs hegesztő tükröket a távfűtő burkolatcsövek hegesztéséhez különböző kivitelekben és méretekben.

Az külső vezérlések maximális rugalmasságot tesznek lehetővé.

A magas minőségű PTFE-bevonatok jelentősen megnövelik az élettartamot, és az alkatrészek optimálisan felmelegedhetnek.

Hegesztőtükör



Levegőösszenyomók és -ventilátorok

A műanyagok hegesztéséhez használt hegesztőlevegő minőségét a DVS szigorúan szabályozza.

A hegesztőlevegőnek teljesen zsírmentesnek, pormentesnek és száraznak kell lennie.

A központi levegőellátó rendszerekből származó levegő jelentős műszaki és pénzügyi ráfordítás nélkül nem felel meg ezeknek a szigorú előírásoknak.

Külső légsűrítők minden esetben jobb és költséghatékonyabb megoldást jelentenek.

Az egyszerű, hordozható légsűrítők mellett, amelyek legfeljebb 2 darab meleglevegős hegesztőgéphez csatlakoztathatók, levegőmennyiségmérővel vagy anélkül, műhelyvégű oldalkanal-sűrítőket is kínálunk több hegesztőgéphez vagy egy hegesztőextrudernél való csatlakoztatáshoz.

Nagyobb rendszerekhez zsírmentesen működő nagynyomású ventilátoraink is rendelkezésre állnak, amelyek különösen zajsökkentettek és karbantartásmentesek.

A közepes nyomású ventilátoraink, amelyeket speciálisan léghőtermelőkkkel való használatra terveztek, nagy teljesítményűek, ugyanakkor kompakt kivitelűek.

A teljesítményfokozatok kifejezetten az egyes igényekre vannak szabva.

Ez hosszú üzemidőt tesz lehetővé alacsony üzemeltetési költségek mellett.

Kiváló hatásfok, kedvező zajszint, valamint stabil és áramvonalas ház környezetben is elérhető, amely szintén karbantartásmentes és olajmentes.

Az ügyfél kérésére a ventilátorok frekvenciaátalakítókkal is rendelkezhetnek a fordulatszám szabályozásához.

Az alapkiépítésben a ventilátorok szívóoldalán rozsdamentes acél szűrő található, amelyet levegővel történő tisztítás után újra lehet használni.

Levegőösszenyomók és - ventilátorok



Hegesztődugattyúk

A termoplasztikus műanyagokat forrólevegő vagy meleg gáz és segédanyagok segítségével szakszerűen hegeszteni, megfelelő hegesztőfúvókák használata szükséges, amelyek pontosan illeszkednek az adott eszközhöz és alkalmazási területhez.

A fúvókák precíz gyártása és a deformációmentes rozsdamentes acél, az általunk kínált hegesztőberendezésekkel kombinálva, a siker záloga. Széles választékban kínálunk különféle hegesztőfúvókákat, amelyek lehetnek csavarozhatók (M10 menetes) vagy csatlakoztathatók. Kör alakú fúvókák állnak rendelkezésre a fánakszerű hegesztéshez, varrónyílások vagy húzási hegesztőfúvókák kínálhatók kerek drótok vagy különböző alakú háromszög alakú drótok húzásához. Minden hegesztőberendezésünkhöz kínálunk megfelelő széles nyílású fúvókákat különféle kivitelben és méretekben.

Bizonyos fúvókák használata léghőlégfúvók vagy forrólevegős hegesztőberendezésekkel azonban nemcsak a termoplasztikus anyagok hegesztésére korlátozódik, hanem lehetővé teszi:

- Régi festékek és lakkok eltávolítását
- Nem éghető felületek szárítását
- Termoplasztikus anyagok alakításához vagy hajlításához történő felmelegítést
- Címkék zsugorítását
- Ragasztók aktiválását
- Ragasztókötések oldását oldószermentes olvasható ragasztón alapuló ragasztóknál.

Hegesztődugattyúk



Hegesztő extruder

Polyolefinek, mint például a PE-HD, PP-H, PP-C, vagy a halmolekulájú anyagok, mint például a PVC-U és a PVDF, extrúziós hegesztése elektronikus tömeghőmérséklet-szabályozással és a halmolekulájú anyagok pontosan szabályozott hőmérsékletének széles körű megfigyelésével, például az extruder csavarspitzénél a olvadt anyagban, problémamentesen lehetséges.

Schweißextrudereink műszaki teljesítményosztályokban, 0,8 és 6 kg/h (PE-HD) közötti teljesítményekben érhetők el, és a tömeghőmérsékletet Ist- és sollérték-kijelzéssel, valamint hidegindítás-elleni védelemmel rendelkeznek. A huzalbehúzást egy belső kopás- és karbantartásmentes behúzási rendszer segítségével hajtják végre.

Valamennyi Schweißextruderünk rendelkezik hegesztőléggöngyölés előfűtéssel, és választhatóan légfúvóval vagy léggebléssel is felszerelhetők. Azok a gépek, amelyek léggebléssel rendelkeznek, kifejezetten alkalmasak a telephelyen végzett szerelési munkákhoz.

A lerakódási területeken használt eszközöket granulációs extruder formájában is szállíthatjuk, ahol kb. 3 mm-es szemcséket használnak.

Az extrúziós hegesztéshez használt hegesztődrótokat kizárólag kerek drótokként, Ø3, Ø4 vagy Ø5 mm átmérővel, a géptípustól és annak hegesztési teljesítményétől függően használják.

Ezek a "végtelen" hegesztődrótok tekercseken vagy kötegeken kaphatók, legmagasabb minőségben és a vonatkozó DVS előírásoknak megfelelően.

Hegesztő extruder



Segédeszközök

Az eredményes hegesztési folyamatok érdekében széles körű kiegészítőket kínálunk a hegesztési varratok utólagos kiviteléhez.

Ez az utólagos kivitel szerepel a DVS irányelveiben, éppúgy, mint a hegesztődrótok előkészítése.

Ezért kínálunk fugakaparókat, varratkaparókat, negyed- vagy félholdas késeket, húzópengéket és karcolókat a varratok élsimításához, valamint hegesztővarrat-frézeket.

Ezek az újszerű hegesztővarrat-frézek lehetővé teszik a varratok nagyon egyszerű, tiszta és gyors utólagos feldolgozását. Költséghatékony eszközök állnak rendelkezésre belső élsimítóknak 90° vagy 120° , lapos V-, X- vagy stumpfvarratoknak, külső élsimítóknak 270° -os szögekhez vagy varrat-előkészítésnek 90° vagy 180° -os szögekhez. Egyéb szögek kérésre elérhetők.

Az autópontyvak vagy hőszigetelő fóliák gyártói számára különböző szélességekben kínálunk szilikonnyomó hengerfejeket, melyek választhatóan kúpgörgős vagy görgőmentes kivitelben érhetők el.

Különleges hegesztődrót-tartók is rendelkezésre állnak, melyek lehetővé teszik a hegesztődrótok könnyű és pontos letekercselését tekercsekbe vagy kötegekbe, különösen az extrúziós hegesztés esetén, és szolgálnak a hegesztődrótok tárolására is.

Segédeszközök



Hegesztő extruder - Szállítási áttekintés

modell	lemezvastagság s [mm]	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0
	tartószegély a [mm]	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0	8,4	10,5	14,0	17,5	21,0	24,5	28	35
	hegesztési teljesítmény														
HSK 10	1,0 kg/h (PE Ø3 mm)														
HSK 18	1,8 kg/h (PE Ø4 mm)														
HSK 22	2,3 kg/h (PE Ø5 mm)														
HSK 26	2,5 kg/h (PE Ø4 mm)														
HSK 28	3,0 kg/h (PE Ø4 mm)														
HSK 40	4,0 kg/h (PE Ø5 mm)														
HSK 60	6,0 kg/h (PE Ø5 mm)														

Félkész termékek - Szállítási áttekintés



Lemezek és rudak
PA 6, PA 6.6, PA 6.6 GF30



Lemezek és rudak
POM-C, POM-ESD, POM-AS



Lemezek és rudak
PET (PETP)



Lemezek és rudak
PVC-U, PVC-C



Lemezek és rudak
PP-H, PP-C



Lemezek és rudak
PE-HD (PE80, PE100), PE-UHWM



Lemezek és rudak
PEEK, ECTFE, PCTFE, PTFE, FEP, PFA



Lemezek és rudak
ABS



Csővek és rudak
PMMA



Szabványos profilok és profilszövek
PVC-U, PE-HD, PP



Csővek és rudak
átlátszó PVC-U



Lemezek és rudak
PC (ipari minőség)

Félkész termékek - Szállítási áttekintés

Anyagmegnevezés DIN / ISO	TÁBLÁK, LEMEZEK, BLOKKOK	FÓLIÁK ÉS TEKERCEK	KERÉK- (TÖMÖR-) RÚDAK	6-SZÖGLETES RÚDAK	ÜREGES-RÚDAK	NYOMÁS & ÁTLÁTSZÓCS ÖVEK	SZELLŐZŐ ELEMÉK	HEGESZTÉSI ANYAGOK	PROFIL CSÖVEK	SZABVÁNYOS PROFILOK
	Standardméretek (mm)						További szállítási lehetőségek			
	Vastagság ¹⁾	Vastagság ¹⁾	AØ ²⁾	SW	AØ ³⁾	AØ ⁴⁾	(✓ = szállítható / - = nem)			Profil típus
BIO-Polymere div.	-	-	10-40	-	-	-	-	-	-	✓
PVC-U (merev-PVC)	1-100	-	5-400	10-38	15-230	10-600	✓	✓	✓	U/L/H/T
PVC-HI	3-50	-	20,30,40	-	-	-	-	-	-	-
PVC-ESD	-	-	20,30,50	-	-	-	-	-	-	-
PVC-merev hab	1-24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC-C	3-30	-	10-150	-	-	16-500	-	✓	-	L
PVC-P (lágypvc)	-	2-10	-	-	-	-	-	✓	-	-
PE-HD (PE 300)	2-120	-	10-700	17-38	30-1350	10-1400	✓	✓	✓	U/L
PE-HMW (PE 500)	10-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PE-UHMW (PE 1000)	3-100	-	20-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PP-H	2-120	-	10-700	17-32	30-1350	10-1400	✓	✓	✓	U/L
PPs	3-20	-	20-100	-	-	-	✓	✓	-	-
PPs-EL	3-20	-	20-80	-	-	-	-	✓	-	-
PP-GF30	40	-	20-150	17-38	-	-	-	-	-	-
PP-PET-F30	-	-	25-100	-	-	-	-	-	-	-
PP-C	3-15	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
PP-R	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
PP-ESD	-	-	20-110	-	-	-	-	-	-	-
ABS	15-100	-	10-100	-	-	-	-	-	-	-
PET (PETP)	10-80	-	12-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PMMA-XT	-	-	4-200	-	-	7-250	-	-	-	-
PMMA-GS	-	-	10-200	-	-	40-500	-	-	-	-
PC	15-50	-	10-180	17-38	-	10-200	-	-	-	-
PPE	10, 20	-	20-80	-	-	-	-	-	-	-
PPE-GF30	-	-	30, 40	-	-	-	-	-	-	-
PA 6 xt	2-100	-	6-300	17-38	20-100	-	-	-	-	-
PA 6.6	10-50	-	6-150	17-38	-	-	-	-	-	-
PA 6 Öntvény	16-100	-	50-320	-	-	-	-	-	-	-
PA 6.6-GF30	10-100	-	20-150	-	-	-	-	-	-	-
POM-C	2-130	-	3-500	17-38	20-200	20-450	-	-	-	-
POM-ESD	12, 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
POM-ELS	30, 50, 80	-	12, 20, 30	-	-	-	-	-	-	-
POM-PE10	10-50	-	20-100	-	-	-	-	-	-	-
PEEK	8-50	-	5-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PEEK mod.	10, 20	-	10-80	-	-	-	-	-	-	-
PEEK-GF30	-	-	10100	-	-	-	-	-	-	-
PES	-	-	12-100	-	-	-	-	-	-	-
PSU	-	-	20-100	-	-	-	-	-	-	-
PPS	-	-	20-50	-	-	-	-	-	-	-
PPS-GF40	-	-	20-50	-	-	-	-	-	-	-
PPSU	-	-	20-40	-	-	-	-	-	-	-
PEI	-	-	25-100	-	-	-	-	-	-	-
PVDF	2-60	-	10-250	17-38	110-250	16-400	✓	✓	-	-
PVDF-ELS	-	-	20-60	-	-	-	-	-	-	-
ECTFE	1,5/2,3/3	1,5/2,3	25-127	-	-	20-110	✓	✓	-	-
PCTFE	5-30	-	9-125	-	30-430	-	-	-	-	-
FEP	5-30	1,5-2,3	9-125	-	-	32-110	-	✓	-	-
PFA	5-30	1,5-2,3	9-125	-	-	16-32	-	✓	-	-
PTFE-virg.	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-
PTFE-C25	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-
PTFE-GF25	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-

¹⁾ Standardformátumok, ²⁾ Standardhosszak, ³⁾ Belső és hossz illetve ⁴⁾ Falvastagság (adott esetben nyomássor) és hossz igény szerint.

Jegyzetek

A large graphic on the left side of the page consisting of many thin, overlapping, curved lines that form a semi-circular shape, resembling a fingerprint or a stylized wave. To the right of this graphic is a series of horizontal lines for writing.



AHLBORN KUNSTSTOFFE

Mürfelndorf 10
A-3650 Pöggstall / Austria

t: +43 (0)2758 34994-0

f: +43 (0)2758 34994-4

e: office@akuplastics.com