

AKUplastics

Ihr Lieferant

Schweißextruder



PRODUKTE

UNSER PROFIL

SCHWEISSEXTRUDER

HILFSGERÄTE

WERKSTOFFE

LIEFERÜBERSICHT HALBZEUGE

Unser Profil

Jahrelange Erfahrung im Bereich des Vertriebes sowie der Be- und Verarbeitung von thermoplastischen Halbzeugen sind wir ein bedeutender österreichischer Anbieter von Komplettlösungen für die gesamte Bearbeitungsbranche geworden.

Von unserem Stammsitz nahe Melk an der Donau beliefern und betreuen wir den heimischen Markt sowie unsere Kunden in Westeuropa, Ungarn und Südosteuropa. Unsere beiden lagerführenden Niederlassungen in Tschechien und in der Slowakei sind für deren jeweiligen Märkte, sowie andere osteuropäische Länder zuständig.

Unsere Produkte werden in den Bereichen

- **Chemische Industrie**
- **Behälter- und Anlagenbau**
- **Halbleiterindustrie**
- **Apparatebau**
- **Elektro- und Elektronikindustrie**
- **Maschinenbau**
- **Lager-, Hebe- und Fördertechnik**
- **Textilmaschinebau**
- **Automobilindustrie und Fahrzeugbau**
- **Lebensmittelindustrie**
- **Werbeindustrie**
- **Medizintechnik**
- **Nukleartechnik**

und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt.

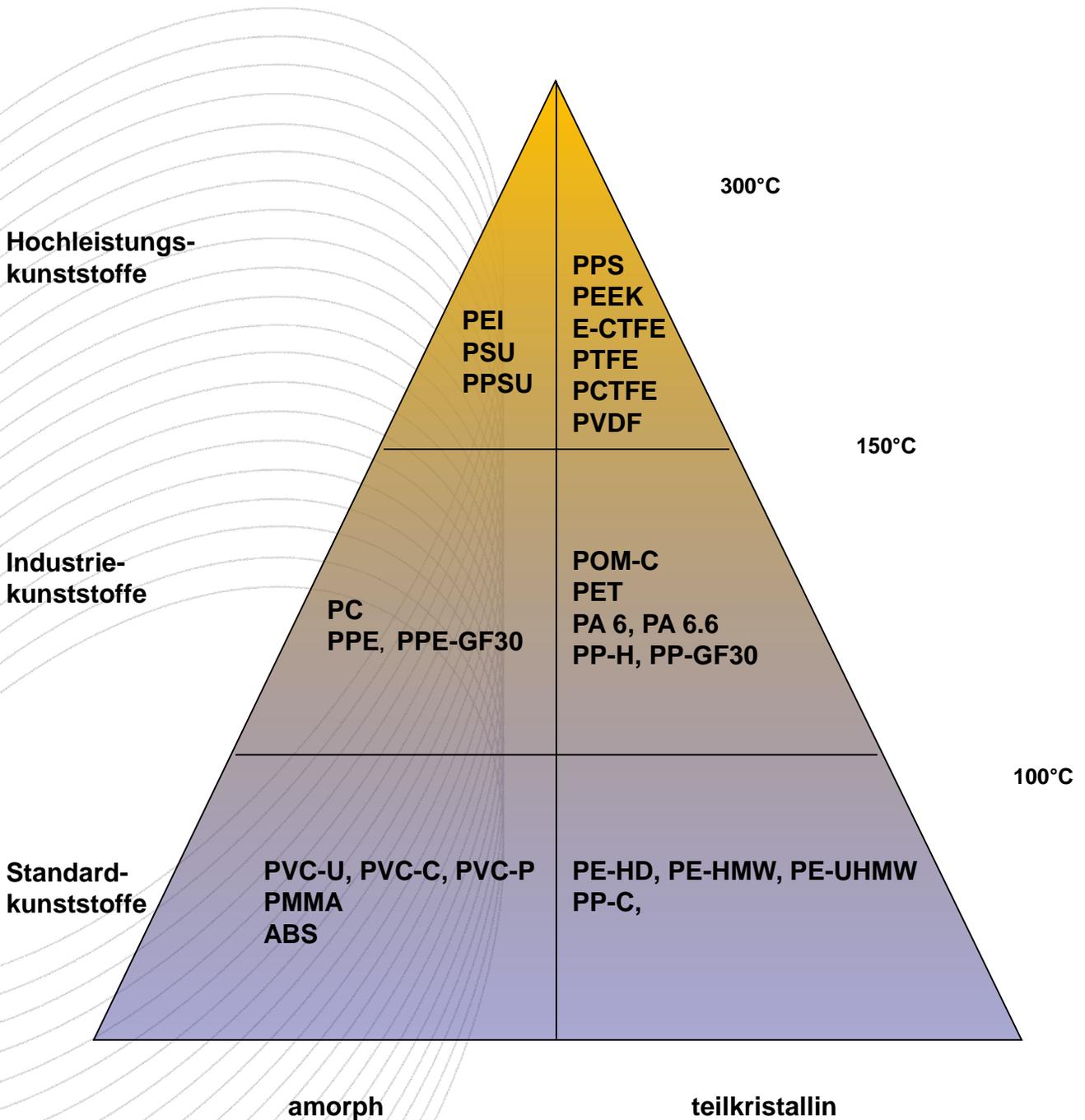
Eine **ausgewogene Produktpalette**, welche von **Halbzeugen** wie Platten, Voll- und Hohlstäben, Sechskantstäben, Flachstäben, Normprofilen, Schweißdrähten und Sichtrohren über spanend gefertigten **Fertigteile** sowie **Lüftungformteile**, bis hin zu **Bearbeitungsmaschinen für Schweiß- und Biegetechnik** reicht, unterstreicht dies deutlich.

Durch kontinuierliche Prüfung und Erweiterung des Lieferantenpools, sind wir in der Lage, **beste Qualität zu fairen Preisen** anzubieten.

Durch kontinuierliche Prüfung und Erweiterung des Lieferantenpools sind wir in der Lage beste Qualität zu fairen Preisen anzubieten.

Da permanente Marktbeobachtung und gesellschaftliche Veränderungen künftig ein Umdenken bei Lösungen erfordern, werden nun weltweit erstmalig Halbzeuge auf Basis von Biopolymere und Regeneraten erzeu.

Werkstoffe



Diese Übersicht stellt lediglich einen Auszug über die am Markt verfügbaren und bei AKU erhältlichen Werkstoffe da.

Schweißextruder

Extrusionsschweißen von Polyolefinen wie PE-HD, PP-H, PP-C oder von halogenhaltigen Werkstoffen wie PVC-U und PVDF, ist durch die elektronische Regelung der Masstemperatur und durch sehr genaue patentierte **Temperaturmessung direkt an der Schnecken Spitze in der Schmelze** problemlos möglich.

Unsere **Schweißextruder** sind in Leistungsklassen von **0,8 bis zu 6 kg/h** (PE-HD) lieferbar und verfügen über Ist- und Sollwertanzeige der Masstemperatur sowie Kaltstartschutz.

Der **Drahteinzug** erfolgt durch ein patentiertes **innenliegendes verschleiß- und wartungsfreies Einzugssystem** ohne außenliegenden Einzugshilfen.

Alle unsere Schweißextruder verfügen über eine **Schweißluftvorwärmung** und sind wahlweise mit oder ohne Luftgebläse ausgestattet.

Jene **Geräte mit Luftgebläse eignen sich besonders für Montagearbeiten auf der Baustelle.**

Geräte, die im Deponiebereich verwendet werden, können auch als **Granulatextruder** geliefert werden, wobei Granulat mit Korngröße bis ca.3 mm verwendet werden kann.

Schweißdrähte für Extrusionsschweißung werden ausschließlich als Runddraht mit Ø3, Ø4 oder Ø5 mm, abhängig vom Gerätemodell und dessen Schweißleistung, verwendet.

Diese „**endlosen**“ **Schweißdrähte** auf Spulen oder in Bündeln können in höchster Qualität und entsprechend der geltenden DVS-Vorschriften bei uns bezogen werden.

Schweißextruder

Model l	Plattendicke s [mm]	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0
	Kehlnaht a [mm]	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0	8,4	10,5	14,0	17,5	21,0	24,5	28	35
	Schweißleistung														
HSK 10	1,0 kg/h (PE Ø3 mm)														
HSK 18	1,8 kg/h (PE Ø4 mm)														
HSK 22	2,3 kg/h (PE Ø5 mm)														
HSK 26	2,5 kg/h (PE Ø4 mm)														
HSK 28	3,0 kg/h (PE Ø4 mm)														
HSK 40	4,0 kg/h (PE Ø5 mm)														
HSK 60	6,0 kg/h (PE Ø5 mm)														

Schweißextruder



Hilfsgeräte

Um die Ergebnisse der Schweißprozesse zu optimieren, führen wir umfangreiches **Zubehör für die Veredelung der Schweißnähte**.

Diese nachträgliche Veredelung ist in den DVS-Richtlinien vorgeschrieben, ebenso wie die Vorbereitung der Schweißdrähte.

Aus diesem Grund haben wir **Fugenhobel, Schweißnaethobeln, Viertel- bzw. Halbmondmesser, Ziehklingen und Schaber** für die Entgratung der Nähte sowie Schweißnahtfräsen für Sie im Programm.

Diese **neuartigen Schweißnahtfräsen** erlauben eine sehr einfache, saubere und schnellere **Nachbearbeitung** der Nähte. Kostengünstige Geräte gibt es für **Innenkantecken 90° bzw. 120°, flache V-, X- oder Stumpfschweißnähte, Außenkantnähten mit 270°** oder für die **Nahtvorbereitung 90° bzw. 180°**. Andere Winkel sind auf Anfrage möglich.

Für den Hersteller von Autoplanen oder Verleger von Isolierfolien führen wir diverse **Silikon-Andrückrollen** in verschiedenen Breiten die wahlweise mit oder ohne Kugellager versehen sind.

Spezielle **Schweißdrahtständer**, welche das leichte und **genaue Abrollen von Schweißdrähten** auf Spulen oder Bündeln, speziell beim Extrusionsschweißen, ermöglichen und auch zur Aufbewahrung der Schweißdrähte dienen, sind ebenfalls verfügbar.

Hilfsgeräte



Lieferübersicht Halbzeuge

Materialbez. nach DIN / ISO	TAFELN, PLATTEN, BLÖCKE	FOLIEN+ BAHNEN	RUND- (VOLL-) STÄBE	6-KANT- STÄBE	HOHL- STÄBE	DRUCK- & SICHT- ROHRE	LÜFTUNGS- FORMTEILE	SCHWEISS- ZUSÄTZE	FORM- ROHRE	NORM- PROFILE
	Standarddimensionen (mm)						weitere Liefermöglichkeiten			
	Dicke ¹⁾	Dicke ¹⁾	AØ ²⁾	SW	AØ ³⁾	AØ ⁴⁾	(✓ = lieferbar / - = nein)			Profilart
BIO-Polymere div.	-	-	10-40	-	-	-	-	-	-	✓
PVC-U (Hart-PVC)	1-100	-	5-400	10-38	15-230	10-600	✓	✓	✓	U/L/H/T
PVC-HI	3-50	-	20,30,40	-	-	-	-	-	-	-
PVC-ESD	-	-	20,30,50	-	-	-	-	-	-	-
PVC-C	3-30	-	10-150	-	-	16-500	-	✓	-	L
PE-HD (PE 300)	2-120	-	10-700	17-38	30-1350	10-1400	✓	✓	✓	U/L
PE-HMW (PE 500)	10-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PE-UHMW (PE 1000)	3-100	-	20-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PP-H	2-120	-	10-700	17-32	30-1350	10-1400	✓	✓	✓	U/L
PPs	3-20	-	20-100	-	-	-	✓	✓	-	-
PPs-EL	3-20	-	20-80	-	-	-	-	✓	-	-
PP-GF30	40	-	20-150	17-38	-	-	-	-	-	-
PP-PET-F30	-	-	25-100	-	-	-	-	-	-	-
PP-C	3-15	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
PP-R	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
PP-ESD	-	-	20-110	-	-	-	-	-	-	-
ABS	15-100	-	10-100	-	-	-	-	-	-	-
PET (PETP)	10-80	-	12-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PMMA-XT	-	-	4-200	-	-	7-250	-	-	-	-
PMMA-GS	-	-	10-200	-	-	40-500	-	-	-	-
PC	15-50	-	10-180	17-38	-	10-200	-	-	-	-
PPE	10, 20	-	20-80	-	-	-	-	-	-	-
PPE-GF30	-	-	30, 40	-	-	-	-	-	-	-
PA 6 xt	2-100	-	6-300	17-38	20-100	-	-	-	-	-
PA 6.6	10-50	-	6-150	17-38	-	-	-	-	-	-
PA 6 Guss	16-100	-	50-320	-	-	-	-	-	-	-
PA 6.6-GF30	10-100	-	20-150	-	-	-	-	-	-	-
POM-C	2-130	-	3-500	17-38	20-200	20-450	-	-	-	-
POM-ESD	12, 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
POM-ELS	30, 50, 80	-	12, 20, 30	-	-	-	-	-	-	-
POM-PE10	10-50	-	20-100	-	-	-	-	-	-	-
PEEK	8-50	-	5-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PEEK mod.	10, 20	-	10-80	-	-	-	-	-	-	-
PEEK-GF30	-	-	10100	-	-	-	-	-	-	-
PES	-	-	12-100	-	-	-	-	-	-	-
PSU	-	-	20-100	-	-	-	-	-	-	-
PPS	-	-	20-50	-	-	-	-	-	-	-
PPS-GF40	-	-	20-50	-	-	-	-	-	-	-
PPSU	-	-	20-40	-	-	-	-	-	-	-
PEI	-	-	25-100	-	-	-	-	-	-	-
PVDF	2-60	-	10-250	17-38	110-250	16-400	✓	✓	-	-
PVDF-ELS	-	-	20-60	-	-	-	-	-	-	-
ECTFE	1,5/2,3/3	1,5/2,3	25-127	-	-	20-110	✓	✓	-	-
PCTFE	5-30	-	9-125	-	30-430	-	-	-	-	-
FEP	5-30	1,5-2,3	9-125	-	-	32-110	-	✓	-	-
PFA	5-30	1,5-2,3	9-125	-	-	16-32	-	✓	-	-
PTFE-virg.	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-
PTFE-C25	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-
PTFE-GF25	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-

¹⁾ Standardformate, ²⁾ Standardlänge, ³⁾ InnenØ und Länge sowie ⁴⁾ Wanddicke (ggf. Druckreihe) und Länge auf Anfrage.
 Mindestmengen, Standardformate, Ausführungen, Farben, Zuschnitte und spanend bearbeitete Teile nach Zeichnung auf Anfrage.
 Diese Übersicht zeigt unsere Liefermöglichkeiten an Standardprodukten und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit.



AHLBORN KUNSTSTOFFE

Mürfelndorf 10
A-3650 Pöggstall / Austria

t: +43 (0)2758 34994-0
e: office@akuplastics.com
w: www.akuplastics.com