

# **AKUplastics**

**Ihr Lieferant**

## **Schweißextruder**



# PRODUKTE

UNSER PROFIL

SCHWEISSEXTRUDER

HILFSGERÄTE

WERKSTOFFE

LIEFERÜBERSICHT HALBZEUGE

# Unser Profil

Jahrelange Erfahrung im Bereich des Vertriebes sowie der Be- und Verarbeitung von thermoplastischen Halbzeugen - so sind wir ein bedeutender österreichischer Anbieter von Komplettlösungen für die gesamte Bearbeitungsbranche geworden.

Von unserem Stammsitz in Wien beliefern und betreuen wir den heimischen Markt sowie unsere Kunden in Westeuropa, Ungarn und Südosteuropa in Kooperation mit unseren Partnern.

Unsere beiden lagerführenden Partnerbetriebe in Tschechien und in der Slowakei sind für deren jeweiligen Märkte, sowie andere osteuropäische Länder zuständig.

Unsere Produkte werden in den Bereichen

- Chemische Industrie
- Behälter- und Anlagenbau
- Semiconductor Industrie
- Apparatebau
- Elektro- und Elektronikindustrie
- Maschinenbau
- Lager-, Hebe- und Fördertechnik
- Textilmaschinenbau
- Automobilindustrie und Fahrzeugbau
- Lebensmittelindustrie
- VisCom Anwendungen
- Medizintechnik
- Nukleartechnik
- und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt.

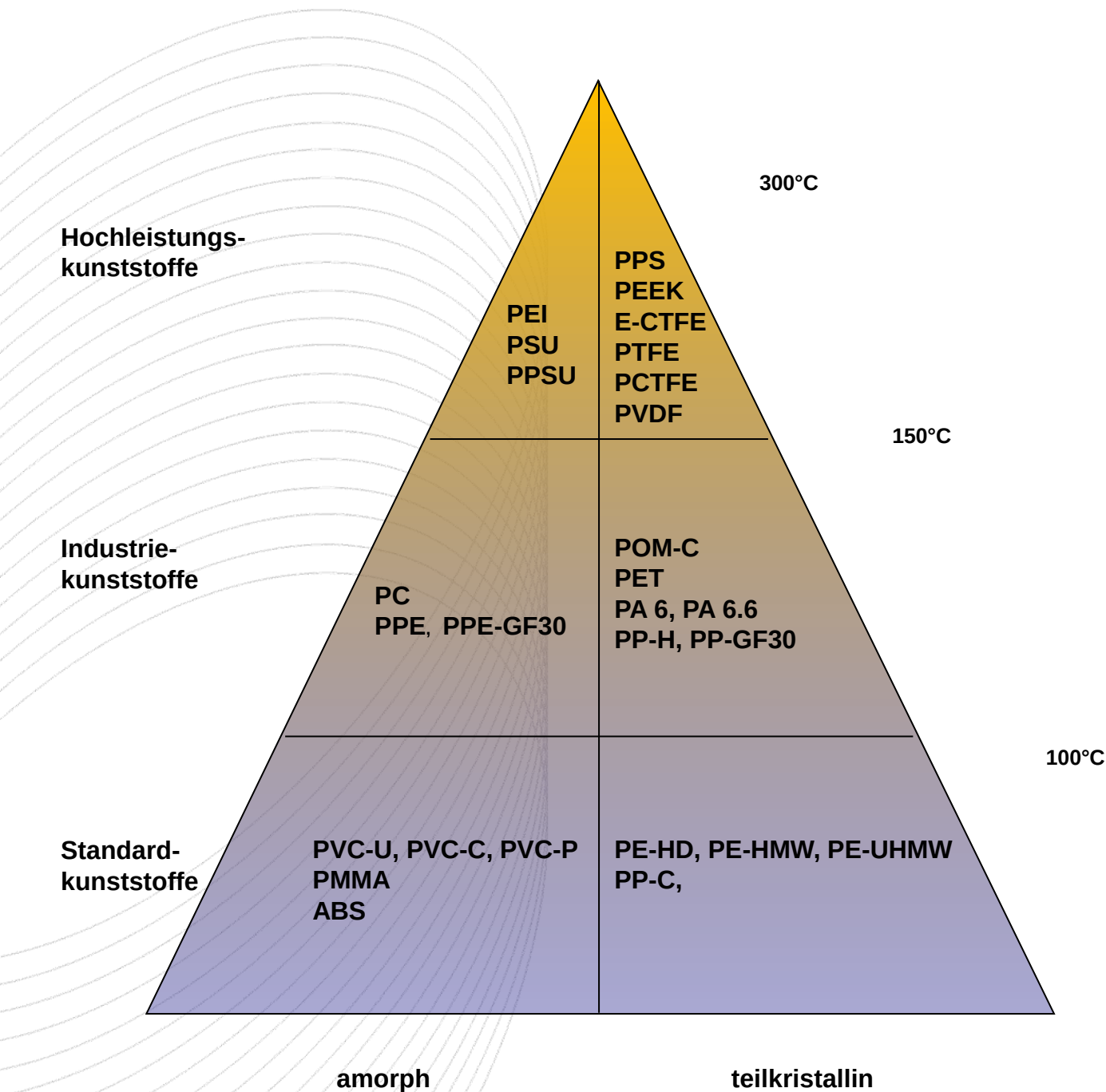
Eine **ausgewogene Produktpalette**, welche von **Halbzeugen** wie Platten, Voll- und Hohlstäben, Sechskantstäben, Flachstäben, Normprofilen, Schweißdrähten und Sichtrohren über spanend gefertigten **Fertigteilen** sowie **Lüftungformteilen**, bis hin zu **Bearbeitungsmaschinen** für Schweiß- und Biegetechnik reicht, unterstreicht dies deutlich.

Durch kontinuierliche Prüfung und Erweiterung des Lieferantenpools, sind wir in der Lage beste Qualität zu fairen Preisen anzubieten.

Kontinuierliche Marktanalyse, ökologische wie auch gesellschaftliche Veränderungen schaffen den Bedarf nach neuen Lösungen.

Solche Bedürfnisse decken wir unter anderem auch durch Halbzeuge auf Basis von Biopolymeren und Regeneraten ab.

# Werkstoffe



Diese Übersicht stellt lediglich einen Auszug über die am Markt verfügbaren und bei AKU erhältlichen Werkstoffe da.

# Schweißextruder

Extrusionsschweißen von Polyolefinen wie PE-HD, PP-H, PP-C oder von halogenhaltigen Werkstoffen wie PVC-U und PVDF, ist durch die elektronische Regelung der Masstemperatur und durch sehr genaue patentierte **Temperaturmessung direkt an der Schnecken Spitze** in der Schmelze problemlos möglich.

Unsere **Schweißextruder** sind in Leistungsklassen von **0,8 bis zu 5 kg/h** (PE-HD) lieferbar und verfügen über Ist- und Sollwertanzeige der Masstemperatur sowie Kaltstartschutz.

Der **Drahteinzug** erfolgt durch ein patentiertes **innenliegendes verschleiß- und wartungsfreies Einzugssystem** ohne außenliegenden Einzugshilfen.

Alle unsere Schweißextruder verfügen über eine Schweißluftvorwärmung und sind wahlweise mit oder ohne Luftgebläse ausgestattet. Jene Geräte mit Luftgebläse eignen sich besonders für Montagearbeiten auf der Baustelle.

Geräte, die im Deponiebereich verwendet werden, können auch als Granulatrextruder geliefert werden, wobei Granulat mit Korngröße bis ca. 3 mm verwendet werden kann.

Schweißdrähte für Extrusionsschweißung werden ausschließlich als Runddraht mit Ø3, Ø4 oder Ø5 mm, abhängig vom Gerätemodell und dessen Schweißleistung, verwendet. Diese „endlosen“ Schweißdrähte auf Spulen oder in Bündeln können in höchster Qualität und entsprechend der geltenden DVS-Vorschriften bei uns bezogen werden.

# Schweißextruder

| Modell | Platten-<br>dicke s<br>[mm] | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 15,0 | 20,0 | 25,0 | 30,0 | 35,0 | 40,0 | 50,0 |
|--------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|        | Kehlnaht<br>a [mm]          | 2,1 | 2,8 | 3,5 | 4,2 | 5,6 | 7,0  | 8,4  | 10,5 | 14,0 | 17,5 | 21,0 | 24,5 | 28   | 35   |
|        | Schweiß-<br>leistung        |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| HSK 10 | 1,0 kg/h<br>(PE Ø3<br>mm)   |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| HSK 18 | 1,8 kg/h<br>(PE Ø4<br>mm)   |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| HSK 22 | 2,3 kg/h<br>(PE Ø5<br>mm)   |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| HSK 26 | 2,5 kg/h<br>(PE Ø4<br>mm)   |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| HSK 35 | 3,4 kg/h<br>(PE Ø4<br>mm)   |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| HSK 40 | 4,0 kg/h<br>(PE Ø5<br>mm)   |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| HSK 60 | 6,0 kg/h<br>(PE Ø5<br>mm)   |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

# Schweißextruder



# Hilfsgeräte

Um die Ergebnisse der Schweißprozesse zu optimieren, führen wir umfangreiches **Zubehör für die Veredelung der Schweißnähte**.

Diese nachträgliche Veredelung ist in den DVS-Richtlinien vorgeschrieben, ebenso wie die Vorbereitung der Schweißdrähte.

Aus diesem Grund haben wir **Fugenhobel, Schweißnaht-Hobeln, Viertel- bzw. Halbmondmesser, Ziehklingen und Schaber** für die Entgratung der Nähte sowie Schweißnahtfräsen für Sie im Programm.

Diese **neuartigen Schweißnahtfräsen** erlauben eine sehr einfache, saubere und schnellere **Nachbearbeitung** der Nähte. Kostengünstige Geräte gibt es für **Innenkantecken 90° bzw. 120°, flache V-, X- oder Stumpfschweißnähte, Außenkantnähten** mit **270°** oder für die **Nahtvorbereitung 90° bzw. 180°**.

Andere Winkel sind auf Anfrage möglich.

Für den Hersteller von Autoplanen oder Verleger von Isolierfolien führen wir diverse **Silikon-Andrückrollen** in verschiedenen Breiten, die wahlweise mit oder ohne Kugellager versehen sind.

Spezielle **Schweißdrahtständer**, die das leichte und **genaue Abrollen von Schweißdrähten** auf Spulen oder Bündeln, speziell beim Extrusionsschweißen, ermöglichen und auch zur Aufbewahrung der Schweißdrähte dienen, sind ebenfalls verfügbar.

# Hilfsgeräte



# Lieferübersicht Halbzeuge

|                             | TAFELN,<br>PLATTEN,<br>BLÖCKE | FOLIEN+<br>BAHNEN   | RUND-<br>(VOLL-) STÄBE | 6-KANT-<br>STÄBE | HOHL-<br>STÄBE   | DRUCK-<br>&<br>SICHT-<br>ROHRE | LÜFTUNGS-<br>FORMTEILE       | SCHWEISS-<br>ZUSÄTZE | FORM-<br>ROHRE | NORM-<br>PROFILE |
|-----------------------------|-------------------------------|---------------------|------------------------|------------------|------------------|--------------------------------|------------------------------|----------------------|----------------|------------------|
|                             | Standarddimensionen (mm)      |                     |                        |                  |                  |                                | weitere Liefermöglichkeiten  |                      |                |                  |
| Materialbez. nach DIN / ISO | Dicke <sup>1)</sup>           | Dicke <sup>1)</sup> | AØ <sup>2)</sup>       | SW               | AØ <sup>3)</sup> | AØ <sup>4)</sup>               | ( ✓ = lieferbar / - = nein ) |                      |                | Profilart        |
| BIO-Polymere div.           | -                             | -                   | 10-40                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | ✓                |
| PVC-U (Hart-PVC)            | 1-100                         | -                   | 5-400                  | 10-38            | 15-230           | 10-600                         | ✓                            | ✓                    | ✓              | U/L/H/T          |
| PVC-HI                      | 3-50                          | -                   | 20,30,40               | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PVC-ESD                     | -                             | -                   | 20,30,50               | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PVC-C                       | 3-30                          | -                   | 10-150                 | -                | -                | 16-500                         | -                            | ✓                    | -              | L                |
| PE-HD (PE 300)              | 2-120                         | -                   | 10-700                 | 17-38            | 30-1350          | 10-1400                        | ✓                            | ✓                    | ✓              | U/L              |
| PE-HMW (PE 500)             | 10-100                        | -                   | -                      | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PE-UHMW (PE 1000)           | 3-100                         | -                   | 20-200                 | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PP-H                        | 2-120                         | -                   | 10-700                 | 17-32            | 30-1350          | 10-1400                        | ✓                            | ✓                    | ✓              | U/L              |
| PPs                         | 3-20                          | -                   | 20-100                 | -                | -                | -                              | ✓                            | ✓                    | -              | -                |
| PPs-EL                      | 3-20                          | -                   | 20-80                  | -                | -                | -                              | -                            | ✓                    | -              | -                |
| PP-GF30                     | 40                            | -                   | 20-150                 | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PP-PET-F30                  | -                             | -                   | 25-100                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PP-C                        | 3-15                          | -                   | -                      | -                | -                | -                              | -                            | ✓                    | -              | -                |
| PP-R                        | -                             | -                   | -                      | -                | -                | -                              | -                            | ✓                    | -              | -                |
| PP-ESD                      | -                             | -                   | 20-110                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| ABS                         | 15-100                        | -                   | 10-100                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PET (PETP)                  | 10-80                         | -                   | 12-200                 | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PMMA-XT                     | -                             | -                   | 4-200                  | -                | -                | 7-250                          | -                            | -                    | -              | -                |
| PMMA-GS                     | -                             | -                   | 10-200                 | -                | -                | 40-500                         | -                            | -                    | -              | -                |
| PC                          | 15-50                         | -                   | 10-180                 | 17-38            | -                | 10-200                         | -                            | -                    | -              | -                |
| PPE                         | 10, 20                        | -                   | 20-80                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PPE-GF30                    | -                             | -                   | 30, 40                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PA 6 xt                     | 2-100                         | -                   | 6-300                  | 17-38            | 20-100           | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PA 6.6                      | 10-50                         | -                   | 6-150                  | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PA 6 Guss                   | 16-100                        | -                   | 50-320                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PA 6.6-GF30                 | 10-100                        | -                   | 20-150                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| POM-C                       | 2-130                         | -                   | 3-500                  | 17-38            | 20-200           | 20-450                         | -                            | -                    | -              | -                |
| POM-ESD                     | 12, 20                        | -                   | -                      | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| POM-ELS                     | 30, 50, 80                    | -                   | 12, 20, 30             | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| POM-PE10                    | 10-50                         | -                   | 20-100                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PEEK                        | 8-50                          | -                   | 5-200                  | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PEEK mod.                   | 10, 20                        | -                   | 10-80                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PEEK-GF30                   | -                             | -                   | 10100                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PES                         | -                             | -                   | 12-100                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PSU                         | -                             | -                   | 20-100                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PPS                         | -                             | -                   | 20-50                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PPS-GF40                    | -                             | -                   | 20-50                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PPSU                        | -                             | -                   | 20-40                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PEI                         | -                             | -                   | 25-100                 | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| PVDF                        | 2-60                          | -                   | 10-250                 | 17-38            | 110-250          | 16-400                         | ✓                            | ✓                    | -              | -                |
| PVDF-ELS                    | -                             | -                   | 20-60                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| ECTFE                       | 1,5/2,3/3                     | 1,5/2,3             | 25-127                 | -                | -                | 20-110                         | ✓                            | ✓                    | -              | -                |
| PCTFE                       | 5-30                          | -                   | 9-125                  | -                | 30-430           | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| FEP                         | 5-30                          | 1,5-2,3             | 9-125                  | -                | -                | 32-110                         | -                            | ✓                    | -              | -                |
| PFA                         | 5-30                          | 1,5-2,3             | 9-125                  | -                | -                | 16-32                          | -                            | ✓                    | -              | -                |
| PTFE-virg.                  | 1-50                          | 0,5-3               | 4-775                  | -                | 10-1440          | 10-80                          | -                            | -                    | -              | -                |
| PTFE-C25                    | 1-50                          | 0,5-3               | 4-775                  | -                | 10-1440          | 10-80                          | -                            | -                    | -              | -                |
| PTFE-GF25                   | 1-50                          | 0,5-3               | 4-775                  | -                | 10-1440          | 10-80                          | -                            | -                    | -              | -                |

<sup>1)</sup> Standardformate, <sup>2)</sup> Standardlänge, <sup>3)</sup> InnenØ und Länge sowie <sup>4)</sup> Wanddicke (ggf. Druckreihe) und Länge auf Anfrage.  
Mindestmengen, Standardformate, Ausführungen, Farben, Zuschnitte und spanend bearbeitete Teile nach Zeichnung auf Anfra  
Diese Übersicht zeigt unsere Liefermöglichkeiten an Standardprodukten und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Ric

# Notizen



**AKU KG**

Bergmillergasse 6/32  
A-1140 Wien / Austria

t: +43 (1) 3535445-0  
f: +43 (1) 3535445-4  
e: [office@akuplastics.com](mailto:office@akuplastics.com)