

AHLBORN KUNSTSTOFFE

AT-3650 Pöggstall, Mürfelndorf 10
Fon +43 (0)2758 34994-0, Fax DW (ext) 4
office@akuplastics.com
http://www.akuplastics.com



**Vertrieb von Halbfabrikaten, Fertigteilen,
Schweißgeräten und Maschinen**

Schweißgeräte und Schweißmaschinen für Kunststoffverarbeitung

Lieferübersicht

gültig ab 01.01.2009

letzte Änderung 09.01.2009

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Warmgas(Heißluft)-Schweißgeräte	
Schweißgeräte mit integrierter Luftversorgung (gebläse-Schweißgeräte)	3
Schweißgeräte ohne Luftversorgung	4
Zusatzgeräte zur Qualitätssicherung	4
Komplette Schweißerausstattungen	4
Gebläse für Warmgasschweißgeräte	4
Schweißdüsen für Warmgas-Schweißgeräte, schraubbar	5 + 6
Schweißdüsen für Warmgas-Schweißgeräte, steckbar	7
Prüfgeräte für Schweißnähte	
Hochfrequenz-Funkenprüfgeräte	8
Gleichspannungsprüfgeräte	8
Prüfelektroden und Zubehör	8
Biegewinkelprüfgerät	8
Extrusions-Schweißsysteme	
Schweißextruder mit mechanischem Antrieb, System HSK	9
Schweißextruder mit mechanischem Antrieb, System EXWELD	10
Schweißextruder mit hydraulischem Antrieb	10
Schmelzkammen-Schweißsysteme	10
Gebläse für Extrusionschweißgeräte	10
Schweißschuhe für Extrusions-Schweißsysteme	11+12
Schweißschuhe für Schmelzkammer-Schweißgeräte	13
Schweißgeräte für Geotechnik, Deponiebau, Dachbahnen und Planen	
Heißluftschweißautomaten	14
Gebläseschweißgeräte	14
Heizkeilschweißgeräte	14
Granulat-Schweißextruder für Geotechnik	15
Testgeräte	15
Hilfswerkzeuge	15
Heizelemente und Heizleisten für Platten	
Heizelemente HS zur Kontakterwärmung	16
Tisch-Heizleiste HT zur Strahlungserwärmung mit fixer Unterheizung	16
Tisch-Heizleiste HT zur Strahlungserwärmung mit fixer Unterheizung und klappbarer Oberheizung	16
Schweißspiegel, thermostatgeregelt	
Handschweißspiegel eckig	17
Handschweißspiegel rund	17
Tischschweißspiegel eckig	17
Fugenbandschweißgerät	17
Biegemaschinen für Platten	
manuell mit Biegezwinge	18
Allgemeine Geschäftsbedingungen (AGB)	
	19

Bilder der meisten Maschinen und Geräte können Sie in unserer Homepage unter www.akuplastics.com betrachten wo auch Beschreibungen in deutscher Sprache zu finden sind.
 Wenn Sie das Bild zu Ihrem gesuchten Gerät nicht finden sprechen Sie uns an, wir senden Ihnen diese gerne per eMail zu.

Warmgas(Heißluft)-Schweißgeräte

Schweißgeräte mit Luftversorgung (Gebläse), ohne Schweißdüsen

QUICK-S electronic, Temperatur stufenlos regelbar, mit Adapter für Steck- oder M10-Düsen
Ersatz-Heizelement 230V/1500W
Isolierrohr für Heizelement
Abschaltkohlen-Set (2 Kohlen, 2 Federn, 2 Verschraubungen, 1 Spez.schlüssel)
Stahlblechkoffer mit Inneneinrichtung

QUICK-L, mit 2 fixen Heizstufen, mit Adapter für Steck- oder M10-Düsen
Ersatz-Heizelement 230V/1500W

ROBUST-L, mit 1 fixen Heizstufe, mit Adapter für Steck- oder M10-Düsen
Ersatz-Heizelement 230V/1300W

GRAND-S-ELECTRONIK, stufenlos regelbar, für Breitschlitzdüsen
Ersatz-Heizelement 230V/2600W oder 3000W

GRAND-L, mit 3 fixen Heizstufen, für Breitschlitzdüsen
Ersatz-Heizelement 230V/2600W oder 3000W

QUICK-MINI-ELECTRONIC SC, Temperatur stufenlos regelbar, mit Adapter für Steck- oder M10-Düsen,
mit 2 m Luftschlauch an separatem Handgebläse MINI und Geräteablage, steckerfertig
Ersatz-Heizelement HEm 230V/1500W

DURATHERM SC, für M10 Düsen
mit ca. 1,5 m Luftschlauch, separatem umhängbarem Handgebläse, steckerfertig
Ersatz-Heizelement 230V/1000W

HOT-AIR-S Gebläseschweißgerät 230V/3000W bis 700°C, ohne Düsenadapter
Ersatz-Heizelement HEs 230V/3000W

Warmgas(Heißluft)-Schweißgeräte

Schweißgeräte ohne Luftversorgung, ohne Schweißdüse

MINI-ELECTRONIC (HSK 200), kleines Laborschweißgerät, 2 m Luftzuleitung, für Steck- oder M10-Düsen
Ersatz-Heizelement 230V/1500W

DURATHERM, elektronische Temperaturregelung, Luftmangelschaltung, ergonomisch drehbarer Griff
Schweißgerät Duratherm, 4 m Luftzuleitung, nur für M10 Düsen
Schweißgerät Duratherm, 8 m Luftzuleitung, nur für M10 Düsen
Schweißgerät Duratherm, 12 m Luftzuleitung, nur für M10 Düsen
Ersatz-Heizelement HEd 230V/1000W

AUTOTHERM-2, prozessorgesteuerter Abgleich der Schweißlufttemperatur in Abhängigkeit von Lufttemperatur und -menge, hohe Temperaturgenauigkeit durch kalibrierte Einstellskala, Luftmangelschaltung
Schweißgerät Autotherm, 4 m Luftzuleitung, nur für M10 Düsen
Schweißgerät Autotherm, 8 m Luftzuleitung, nur für M10 Düsen
Ersatz-Heizelement HEx 230V/800W

Zubehör

Stabiler Koffer für Duratherm oder Autotherm und Zubehör
Viertelmond- bzw. Halbmondmesser
Kantenhobel mit Klinge

Zusatzgeräte zur Qualitätssicherung

Luftmengenmeßgerät mit Regler 10 -100 l/min
Temperaturmeßgerät (elektronisch mit digitaler Anzeige) samt Einstech-Meßfühler
Ersatz-Einstechfühler für Temperaturmeßgerät
Oberflächenfühler für Temperaturmeßgerät

Komplette Schweißerausstattungen

(Schweißgerät Duratherm oder Autotherm mit der angegebenen Zuleitungslänge mit einem Ersatzheizelement, je eine Heftdüse, Runddüse Ø4 mm, Schnellschweißdüse f. Draht Ø4 mm, und Niro-Rundbürste Ø4 zur Düsenreinigung, alles im Tragekoffer sowie einem Montage-Gebläse DT6L mit 2 Anschlüssen samt Luftmengenmessgerät 0-100l/min, alles anschluß-/steckerfertig).
Grundausrüstung Duratherm, 4 m Luftzuleitung
Grundausrüstung Duratherm, 8 m Luftzuleitung
Grundausrüstung Autotherm-2, 4 m Luftzuleitung
Grundausrüstung Autotherm-2, 8 m Luftzuleitung

Gebläse für Warmgasschweißgeräte

Handgebläse MINI für MINI-ELECTRONIC Laborschweißgerät
Montage-Gebläse DT 4 (1 Anschluß)
Montage-Gebläse DT 6 (2 Anschlüsse)
Montage-Gebläse DT 6L (2 Anschlüsse und 1 Luftmengenmeßgerät)
Werkstatt-Gebläse DT 14 (6 Anschlüsse)

Präzisions-Schweißdüsen für Warmgas-Schweißgeräte

Schraubbar mit Außengewinde M10, System Wegener

Heftdüse

HD Heftdüse

Runddüsen

RD 4 für Luftaustritt Durchmesser 4 mm

Schnellschweißdüsen (Ziehdüsen für Runddrähte)

SSD 3 für Runddraht Durchmesser 3 mm
SSD 4 für Runddraht Durchmesser 4 mm
SSD 5 für Runddraht Durchmesser 5 mm
SSD 3 oder SSD 4 in nach 45° links oder rechts abgewinkelter Ausführung

Schnellschweißdüsen mit wegklappbarer Heftnase

SSD/HD 3 für Runddraht Durchmesser 3 mm
SSD/HD 4 für Runddraht Durchmesser 4 mm
SSD/HD 5 für Runddraht Durchmesser 5 mm

Profildüsen (Schnellschweißdüsen für Profildrähte)

SSD/3x3x4 für Profildraht 90-4 (3x3x4 mm)
SSD/3x3x5 für Profildraht 80 / 90-5 (3x3x5 mm)
SSD/4x4x6 für Profildraht 80 / 90-6 (4x4x6 mm)
SSD/5x5x6 für Profildraht 5x5x6 mm
SSD/5x5x7 für Profildraht 80 / 90-7 (5x5x7 mm)
SSD/6x6x8 für Profildraht 90-8 (6x6x8 mm)
SSD/7x7x7 für Profildraht 60-7 (7x7x7 mm)
Schnellschweißdüsen in links oder rechts gewinkelter Ausführung

Zubehör

Adapter für Schraubdüsen M10, passend zu HSK200, HSK300, HSK400, Airtherm, Hot-Air
Rundbürste Ø4 mm aus V2A-Stahl zur Düsenreinigung

Präzisions-Schweißdüsen für Warmgas-Schweißgeräte

Schraubbar mit Außengewinde M10, System Forplast

Heftspitze

HD Heftspitze

Schnellschweißdüsen (Ziehdüsen für Runddrähte)

SSD 3 für Runddraht Durchmesser 3 mm

SSD 4 für Runddraht Durchmesser 4 mm

SSD 5 für Runddraht Durchmesser 5 mm

Profildüsen (Schnellschweißdüsen für Profildrähte), dzt. nur steckbar

SSD/80-5 für Profildraht 80-5

SSD/80-7 für Profildraht 80-7

Zubehör

Adapter für Steckdüsen Ø5 mm, passend zu HSK200, HSK300, HSK400, Airtherm 1600

Rundbürste Ø4 mm aus V2A-Stahl zur Düsenreinigung

Präzisions-Schweißdüsen für Warmgas-Schweißgeräte

Steckbar auf Adapter Ø5 mm, System Forplast (passend auch auf Leister)

Heftspitze

HD Heftspitze

Schnellschweißdüsen (Ziehdüsen für Runddrähte)

SSD 3 für Runddraht Durchmesser 3 mm
SSD 4 für Runddraht Durchmesser 4 mm
SSD 5 für Runddraht Durchmesser 5 mm

Profildüsen (Schnellschweißdüsen für Profildrähte)

SSD/5x5x5 für Profildraht 60-5 (5x5x5 mm)
SSD/5x5x7 für Profildraht 80-7 (5x5x7 mm)

Breitschlitzdüsen für HSK300, Airtherm

BS 20 Breitschlitzdüse Luftbreite 20 mm
BS 40 Breitschlitzdüse Luftbreite 40 mm
BS 40L Breitschlitzdüse Luftbreite 40 mm, gelocht

Breitschlitzdüsen für HSK100

Runddüse Ø20 mm
Runddüse Ø50 mm
Breitschlitz-Aufsteckdüse 70x10
Breitschlitz-Aufsteckdüse 70x4

Zubehör

Adapter für Steckdüsen Ø5 mm, passend zu HSK200, HSK300, HSK400, Airtherm
Rundbürste Ø4 mm aus V2A-Stahl zur Düsenreinigung

Prüfgeräte für Schweißnähte

Wechselstrom (AC) Hochfrequenzfunkenprüfgeräte für Prüfung von Schweißnähten und Auskleidungen im Behälterbau

für Plattendicken 3-30 mm

CE geprüfte Geräte

ST-AC 100 Lieferung mit flexibler Stabelektrode (Steuergerät mit separatem Prüfgriff)
WEG 24 Lieferung **ohne** Prüfelektrode (baugleich zu STAC100)

für Plattendicken 1-30 mm

Nicht CE geprüft(!), Geräte nur für Export

PPM Mk.3 Lieferung mit flexibler Stabelektrode (pistolenähnliches Handgerät)
PPM Mk.3 Lieferung als komplettes Set

Lieferumfang:

1x PPM Mk.3, 1x Ersatz HF-Spule, 1x Flexible Stabelektrode 150 mm,
1x Spitzelektrode 50 mm, 2x Verlängerungsstange 220 mm,
1x Drahtgaze Elektrode 250 mm, 1x Bronzeprüfbürste 150 mm mit Drehgelenk,
Erdungsplatte mit Kabel u. Klemme, 1x Funkenabstandsprüfer,
Tragekoffer mit Schaumstoff-Inneneinrichtung

WEG 22 Lieferung **ohne** Prüfelektrode (baugleich zu PPM Mk.3)

Gleichstrom (DC) Hochfrequenzfunkenprüfgeräte für Beschichtungen, Dachabdeckungen, Brückenisolierungen, Behälterauskleidungen

CE geprüft

PHD 6kV Set D13 für Wanddicken von 10µ - 0,6 mm
PHD 1-20kV Set D2 für Wanddicken von 20µ - 6,5 mm, mit 150 mm breiter Silikongummielektrode
PHD 1-20kV Set D2A für Wanddicken von 20µ - 6,5 mm, komplettes Set
PHD 1-20kV Set D24 "Roof", für Dachbahnen von 20µ - 6,5 mm, mit 50 m Erdungskabel
PHD 2-40kV Set D44 für Wanddicken von 60µ - 26 mm

Prüfelektroden und Zubehör passend zu allen obigen Prüfgeräten

Flexible Stabelektrode 150 mm lang
Stahlbürstenelektrode 150 mm lang
Bronzeprüfbürste 150 mm breit
Drahtgaze-Elektrode 250 mm breit
Spitzelektrode 50 mm lang
Verlängerungsstange 220 mm lang
Transporttasche für STAC100 und WEG 24
HF-Spule für PPM Mk.3 und WEG22 (Ersatzteil)
Generatorspule für PPM Mk.3 und WEG22 (Ersatzteil)
HF-Spule für STAC100 und WEG24 (Ersatzteil)

Biegewinkelprüfgerät

Biegetestgerät mit Wegmessung, verstärkt für PE-HD bis 30 mm

Extrusions-Schweißsysteme, System HSK

Die HSK-Schweißextruder haben eine patentierte, überaus präzise, Messung der Schmelztemperatur vor der Schnecken Spitze, sowie einen innenliegenden wartungsfreien und ebenfalls patentierten wartungsfreien Draht. Die Extruder werden mit 1 Stück fertig geformten Schweißschuh Ihrer Wahl (V- oder Kehlnaht, nach DVS) oder Rohlingen sowie einem Ablagegeständer geliefert. Alle Geräte sind auch in Ausführung für Linkshänder geeignet.
 ca. Schweißleistung

Schweißextruder mit mechanischem Antrieb und Drahtzuführung

Handextruder K 08-D, für Fremdluftversorgung rechts 0,8 kg/h (PE Ø3mm)
 =weltweit der kompakteste Schweißextruder, nur 40 cm Gesamtlänge, speziell für Arbeiten im Rohrgraben, mit digitaler Anzeige der Schmelztemperatur

Handextruder K 08-E, mit Eigenluftversorgung HSK300 rechts 0,8 kg/h (PE Ø3mm)
 =weltweit der kompakteste Schweißextruder, nur 40 cm Länge über alles, speziell für Arbeiten im Rohrgraben, mit digitaler Anzeige der Schmelztemperatur

Montageextruder K 12, mit Eigenluftversorgung HSK300 oben 1,2 kg/h (PE Ø4mm)
 Die Beheizung des Extruders erfolgt über den Luftherhitzer, keinerlei Temperaturanzeige
 Entspricht nicht den Vorschriften der DVS

Handextruder K 12-D, für Fremdluftversorgung rechts 1,2 kg/h (PE Ø4mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder K 12-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 1,2 kg/h (PE Ø4mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder K 12-DE-SL, mit Eigenluftversorgung von oben 1,2 kg/h (PE Ø4mm)
 Separater Schaltkasten mit 5 m Kabel zum Extruder mit elektron. Regelung, doppelter digitaler Soll-/Istwertanzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft, **besonders schlanke Bauweise**

Handextruder K 23-D, für Fremdluftversorgung rechts 2,3 kg/h (PE Ø4mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder K 23-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 2,3 kg/h (PE Ø4mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder K 25-D, für Fremdluftversorgung rechts 2,5 kg/h (PE Ø4mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder K 25-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 2,5 kg/h (PE Ø4mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder K 30-D, für Fremdluftversorgung rechts 3,0 kg/h (PE Ø4mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder K 30-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 3,0 kg/h (PE Ø4mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder K 50-D, für Fremdluftversorgung rechts 5,0 kg/h (PE Ø5mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder K 50-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 5,0 kg/h (PE Ø5mm)
 elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Zubehör

Alu-Transportkoffer für HSK 08/HSK 12

Alu-Transportkoffer für HSK 23/HSK 25/HSK 30/ HSK 50

Spritzkopf-Winkelkopf 90°

Spritzkopf-Winkelkopf 45°

Extrusions-Schweißsysteme, System EXWELD

Die nachfolgenden Schweißextruder der Exweld-Serie haben einen patentierten innenliegenden Drahteinzug samt angebautem Granulator, der durch die sehr feine Hächselung des eingezogenen Schweißdrahtes das oft auftretende Phänomen "Pulsieren" beim Schweißen von PP-H Draht verhindert.

ca. Schweißleistung

Schweißextruder mit mechanischem Antrieb und Drahtzuführung

EXWELD 322 , Montage-Extruder für Fremdluftversorgung Ersatzheizelement Hex 230V/2300W	1,4 kg/h (PE Ø4mm)
EXWELD 322 F , Montage-Extruder mit Eigenluftversorgung Ersatzheizelement 230V/ 2600W	1,4 kg/h (PE Ø4mm)
EXWELD sigma SC , mit Eigenluftversorgung von unten Ersatzheizelement 230V/ 2200W	1,9 kg/h (PE Ø4mm)
EXWELD alpha2 EC , für Fremdluftversorgung Austauschluftherhitzer 2500W komplett	2,6 kg/h (PE Ø4mm)
EXWELD alpha2 SC , mit Eigenluftversorgung seitlich rechts unten Ersatzheizelement 230V/ 2200W	2,6 kg/h (PE Ø4mm)
EXWELD alpha2 PVC , für Fremdluftversorgung Austauschluftherhitzer 2500W komplett	2,2 kg/h (PVC-U Ø4mm)
EXWELD beta2 EC , für Fremdluftversorgung Austauschluftherhitzer 3000W komplett	4,6 kg/h (PE Ø5mm)
EXWELD beta2 SC , mit Eigenluftversorgung seitlich rechts unten Ersatzheizelement Hes 230V/ 2200W	4,6 kg/h (PE Ø5mm)
EXWELD gamma2 EC , für Fremdluftversorgung Austauschluftherhitzer 3000W komplett	6,2 kg/h (PE Ø5mm)

Schweißextruder mit hydraulischem Antrieb und Drahtzuführung

EXWELD Hydro , für Fremdluftversorgung komplett mit Hydraulikpumpe, Steuerung, ohne Hydraulik-Öl, ohne Gebläse DT16 Austauschluftherhitzer 3000W komplett	0 - 4,8 kg/h (PE Ø5mm)
--	------------------------

Gebläse für alle Extrusionsschweißgeräte

Gebläse DT 16

Schmelzkammern-Schweißsysteme (System verlorener Kolben) mit Drahtzuführung

EXWELD mini C	0,7 kg/h (PE Ø4mm)
EXWELD mini F-C , mit Eigenluftversorgung Hot Jet	0,7 kg/h (PE Ø4mm)

Zubehör

Luftmengenmeßgerät mit Regler 80-600 l/min

Schweißschuhe für Extrusions-Schweißsysteme HSK und EXWELD

Schweißschuhe für Kehlnähte (T-Stoß), montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet, a-Maße gem. DVS Richtlinie)

Platten	a-Maß	Extrudertype (Empfehlung)
5 mm	3,5	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
8 mm	5,6	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
10 mm	7,0	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
12 mm	8,4	(HSK 08), HSK 12, HSK 23, WEG 322 / EXWELD alpha
15 mm	10,5	HSK 23, EXWELD alpha
20 mm	14,0	HSK 23, HSK 30, EXWELD alpha / beta
25 mm	17,5	HSK 23, HSK 30, HSK 50, EXWELD alpha / beta / gamma
30 mm	21,0	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
35 mm	24,5	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
40 mm	28,0	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
50 mm	35,0	HSK 50, EXWELD gamma

Schweißschuhe für Stumpfnähte (V-Naht), montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet gem. DVS Richtlinie)

Plattendicke	Extrudertype (Empfehlung)
5 mm (auch 4 + 6 mm)	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
8 mm	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
10 mm	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
12 mm	(HSK 08), HSK 12, HSK 23, WEG 322 / EXWELD alpha
15 mm	HSK 23, EXWELD alpha
20 mm	HSK 23, HSK 30, EXWELD alpha / beta
25 mm	HSK 23, HSK 30, HSK 50, EXWELD alpha / beta / gamma
30 mm	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
35 mm	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
40 mm	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
50 mm	HSK 50, EXWELD gamma

Schweißschuhe für Doppel-V-Nähte (X-Naht), montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet gem. DVS Richtlinie)

Plattendicke	Extrudertype (Empfehlung)
5 mm (auch 4 + 6 mm)	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
8 mm	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
10 mm	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
12 mm	(HSK 08), HSK 12, HSK 23, WEG 322 / EXWELD alpha
15 mm	HSK 23, EXWELD alpha
20 mm	HSK 23, HSK 30, EXWELD alpha / beta
25 mm	HSK 23, HSK 30, HSK 50, EXWELD alpha / beta / gamma
30 mm	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
35 mm	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
40 mm	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
50 mm	HSK 50, EXWELD gamma

Schweißschuhe für Extrusions-Schweißsysteme HSK und EXWELD

Schweißschuhe für Außenkehlnähte (Außenkehle 90°), montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet gem. DVS Richtlinie)

Plattendicke	Extrudertype (Empfehlung)
5 mm (auch 6 mm)	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
8 mm	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
10 mm	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
12 mm	(HSK 08), HSK 12, HSK 23, WEG 322 / EXWELD alpha
15 mm	HSK 23, EXWELD alpha
20 mm	HSK 23, HSK 30, EXWELD alpha / beta
25 mm	HSK 23, HSK 30, HSK 50, EXWELD alpha / beta / gamma
30 mm	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma
35 mm	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma

Schweißschuhe für Überlappnähte, montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet gem. DVS Richtlinie)

Abmessung	Extrudertype (Empfehlung)
3 mm (auch 4 mm)	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
5 mm (auch 4 mm)	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
6 mm	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
8 mm	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
10 mm	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha

PTFE-Rohlinge zur Eigengestaltung, ohne Alu-Grundplatte

Abmessung	Extrudertype (Empfehlung)
klein Typ 1 - 50x30x30 m	HSK 08, HSK 12, WEG 322 / EXWELD alpha
mittel Typ 2 - 70x40x30 m	HSK 23, HSK 30, EXWELD alpha / beta
groß Typ 3 - 50x50x30 m	HSK 30, HSK 50, EXWELD beta / gamma

Sonderschweißschuh mit Düse

Twisty-Düse, ist während des Schweißvorganges um 360° drehbar, praktisch in Behälterecken empfohlen für HSK 12, HSK 23, HSK 30, EXWELD alpha / beta / gamma

Schweißschuhe für Schmelzkammer-Schweißgeräte EXWELD Mini

Schweißschuhe für Kehlnähte (T-Stoß), komplett montiert

Plattendicke	Gerätetype (Empfehlung)
6 mm	EXWELD mini / mini F
8 mm	EXWELD mini / mini F
8 mm lang	EXWELD mini / mini F
10 mm	EXWELD mini / mini F

Schweißschuhe für Stumpfnähte (V-Naht), komplett montiert

Plattendicke	Gerätetype (Empfehlung)
6 mm	EXWELD mini / mini F

Schweißschuhe für Überlappnähte, komplett montiert

Plattendicke	Gerätetype (Empfehlung)
2 mm	EXWELD mini / mini F

Vorwärmsnasen für Kehl- und V-Nähte

Plattendicke	Gerätetype (Empfehlung)
6 mm	EXWELD mini / mini F
8 mm	EXWELD mini / mini F
10 mm	EXWELD mini / mini F
Überlappnahtnase	EXWELD mini / mini F

PTFE-Gleitschuhe fertig bearbeitet

Abmessung	Gerätetype (Empfehlung)
6 mm	EXWELD mini / mini F
8 mm Kehlnaht	EXWELD mini / mini F
10 mm Kehlnaht	EXWELD mini / mini F
6 mm V-Naht	EXWELD mini / mini F
Überlappnaht	EXWELD mini / mini F
8 mm Kehlnaht lang	EXWELD mini / mini F

PTFE-Gleitschuhrohlinge zur Eigengestaltung

Abmessung	Gerätetype (Empfehlung)
	EXWELD mini / mini F

Schuhsockel, Messing

Schuhsockel, Standard
Schuhsockel, lang

Schweißgeräte für Geotechnik

Heißluft-Schweißautomaten

HSK-Plast 1000 für schwere Planen, Folien, Dachbeläge
selbstfahrender Heißluftschweißautomat mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung für Überlappnähte 45 mm breit,
stufenlose Temperaturregelung bis 650°C, 230 V / 3300 W

Gebläseschweißgeräte, ohne Schweißdüse

HSK 300 (QUICK-L-electronic) Gebläseschweißgerät, mit Adapter für M10 Düsen oder Steckdüsen

HSK 100 (QUICK-Grand L-electronic) Gebläseschweißgerät für Breitschlitzdüsen, steckerfertig

Zubehör zu Gebläseschweißgeräte

Ersatz-Heizelement HES 230V/1300W
Ersatz-Heizelement HES zu Grand L, 230V/2600W oder 3000W
Schweißdüsen für Hilfsdrähte, siehe Seite 5+6+7
Breitschlitzschweißdüsen, siehe Seite 8
Andrückrollen aus Silikongummi, schmal und breit, gerade und gekröpft auf Anfrage

Heizkeilschweißgeräte

GEOWELD Plus, 230V

GEOWELD Power, 42V

GEOELD Power "BAM", 230V, inkl. Steuerung

Ausstattung:

Standardtransportrollenpaar Stahl, Druckdose 470 N, Standardheizkeil BAM, 230V
mit beiliegendem Zubehör: Druckdose 600 N, Zarges-Transportbox

GEOWELD Power "Vollkeil", 230V, inkl. Steuerung

Ausstattung:

Silicontransportrollenpaar voll, Druckdose 220 N, Vollheizkeil, 230 V
mit beiliegendem Zubehör: Druckdose 470 N, Zarges-Transportbox

GEOWELD Power "Dünnschicht", 230V, inkl. Steuerung

Ausstattung:

Silicontransportrollenpaar voll, Druckdose 220 N, Dünnschichtheizkeil, 230 V
mit beiliegendem Zubehör: Druckdose 170 N, Keilabdeckblech, Zarges-Transportbox

Zusatzausrüstung für Geoweld Power

Druckdosen

Druckdose 220 N, blau
Druckdose 470 N, rot
Druckdose 600 N, gelb

Heizkeile

Standardheizkeil BAM, 230V
Dünnschichtheizkeil, 230V
Vollheizkeil, 230V

Transportrollen

Standardtransportrollenpaar, Stahl
Silicontransportrollenpaar, voll
Silicontransportrollenpaar BAM

Sonstiges

Folienandruckrollenpaar
Führungsstange
Keilabdeckblech
Schraubensortiment
Fahrwerk
Folienführungswinkel
Antriebssatz (Kette/Räder etc.)

Schweißextruder, Testgeräte und Hilfswerkzeuge für Geotechnik

ca. Schweißleistung

Schweißextruder mit Granulat- oder Drahtzuführung

Montage-Extruder K 12 , mit Drahtzuführung und Eigenluftversorgung Die Beheizung dieses Montage-Extruders erfolgt über den Luftheritzer	1,2 kg/h (PE Ø4mm)
Handextruder K 25-DEG Eigenluftversorgung mit Granulatzuführung, elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluf	2,5 kg/h (PE Granulat)
Handextruder K 25-DEG Deponieausführung Eigenluftversorgung mit Granulatzuführung elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluf	2,5 kg/h (PE Granulat)
Handextruder K 50-DEG Eigenluftversorgung mit Granulatzuführung, elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluf	5,0 kg/h (PE Granulat)
Handextruder K 50-DEG Deponieausführung Eigenluftversorgung mit Granulatzuführung elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluf	5,0 kg/h (PE Granulat)
Montage-Extruder EXWELD 322 F , mit Drahtzuführung und Eigenluftversorgung Die Beheizung dieses Montage-Extruders erfolgt über den Luftheritzer Ersatzheizelement Hes 230V / 1300W	1,4 kg/h (PE Ø4mm)
Handextruder EXWELD alpha2 SC , mit Drahtzuführung und Eigenluftversorgung Ersatzheizelement Hes 230V / 1300 W	2,7 kg/h (PE Ø4mm)

Zubehör zu Schweißextruder

Schweißschuhe für verschiedene Nahtformen, siehe Seite 6
Ersatzheizelemente

Testgeräte

Minitest
Airtest (1 Kompressor, 1 Druckflasche, Prüfspitze m. Klaue in Zarges-Kiste)
Prüfspitze mit Klaue und Manometer
Ersatzklaue
Ersatzprüfspitze

Hilfswerkzeuge

Verlegeklaue
Probenscherer (20 mm)
Stanley Sicherheitsmesser, justierbar, ergonomischer Griff

Heizleisten und Heizelemente

Tisch-Heizleisten xx. HT und 2.xx HT zur berührungslosen Strahlererwärmung

einreihige Unterheizung, Auflagen breiten- und höhenverstellbar

05 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 550 mm
10 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 1050 mm
15 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 1550 mm
20 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 2050 mm
30 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 3050 mm

einreihige Unterheizung, wegklappbare Oberheizung, Auflagen breiten- und höhenverstellbar

2.05 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 550 mm
2.10 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 1050 mm
2.15 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 1550 mm
2.20 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 2050 mm
2.30 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 3050 mm

Zubehör für Tisch-Heizleiste HT und 2.xx HT

Parallenanschlag für Tisch-Heizleiste 05 HT und 2.05 HT
 Parallenanschlag für Tisch-Heizleiste 10 HT und 2.10 HT
 Parallenanschlag für Tisch-Heizleiste 15 HT und 2.15 HT
 Parallenanschlag für Tisch-Heizleiste 20 HT und 2.20 HT
 Parallenanschlag für Tisch-Heizleiste 30 HT und 2.30 HT

Teflonisierte Profilleiste für Folien <1 mm für Tisch-Heizleiste 05 HT und 2.05 HT
 Teflonisierte Profilleiste für Folien <1 mm für Tisch-Heizleiste 10 HT und 2.10 HT
 Teflonisierte Profilleiste für Folien <1 mm für Tisch-Heizleiste 15 HT und 2.15 HAT

Teflonisierte Abkanteleiste für PE- und PP-Platten für Tisch-Heizleiste 05 HT und 2.05 HT
 Teflonisierte Abkanteleiste für PE- und PP-Platten für Tisch-Heizleiste 10 HT und 2.10 HT
 Teflonisierte Abkanteleiste für PE- und PP-Platten für Tisch-Heizleiste 15 HT und 2.15 HT
 Teflonisierte Abkanteleiste für PE- und PP-Platten für Tisch-Heizleiste 20 HT und 2.20 HT

Zeitschaltuhr mit akustischem Signal für alle xxHT und 2.xxHT Modell

Heizelemente HS zur Kontakterwärmung (Nutzlänge / Schneideform)

HS 100-5	1 m / flach 5mm, mit elektron. Regelung
HS 100-15	1 m / flach 15mm, mit elektron. Regelung
HS 100-V	1 m / V-Schneide 77°, mit elektron. Regelung
HS 200-5	2 m / flach 5mm, mit elektron. Regelung
HS 200-15	2 m / flach 15mm, mit elektron. Regelung
HS 200-V	2 m / V-Schneide 77°, mit elektron. Regelung
HS 300-5	3 m / flach 5mm, mit elektron. Regelung
HS 300-15	3 m / flach 15mm, mit elektron. Regelung
HS 300-V	3 m / V-Schneide 77°, mit elektron. Regelung

H 100	Strahlungselement 1000 mm
H 200	Strahlungselement 2000 mm
H 300	Strahlungselement 3000 mm

Parallenanschlag für Heizelement H 100 (1000 mm)
 Parallenanschlag für Heizelement H 200 (2000 mm)
 Parallenanschlag für Heizelement H 300 (3000 mm)

AHLBORN KUNSTSTOFFE

AT-3650 Pöggstall, Mürfeldorf 10
Fon +43 (0)2758 34994-0, Fax DW (ext) 4
office@akuplastics.com
http://www.akuplastics.com



Vertrieb von Halbfabrikaten, Fertigteilen
Schweißgeräten und Maschinen

Schweißspiegel, thermostatgeregelt

Alle Schweißspiegel können auch mit elektronischer Regelung und/oder mit 110 V Anschluß geliefert werden.

Handschweißspiegel mit Tischzwinge, 230 V

Eckig, mit angeschrägter Oberkante zum Abkanten von Plattenmaterial

HSPV 1015	Handschweißspiegel	100x150 mm, 500 W
HSPV 1515	Handschweißspiegel	150x150 mm, 800 W
HSPV 2525	Handschweißspiegel	250x250 mm, 1400 W
HSPV 3535	Handschweißspiegel	350x350 mm, 2500 W
HSPV 5050	Handschweißspiegel	500x500 mm, 3600 W

Rund

HSPR 50	Handschweißspiegel rund	Ø50 mm, nur 5 mm dick, 600W
HSPR 90	Handschweißspiegel rund	Ø90 mm, 600W
HSPR 120	Handschweißspiegel rund	Ø120 mm, 600W
HSPR 200	Handschweißspiegel rund	Ø200 mm, 800W
HSPR 250	Handschweißspiegel rund	Ø250 mm, 1000W
HSPR 300	Handschweißspiegel rund	Ø320 mm, 1500W

Zubehör

Tragekoffer (klein) für HSPV 1010-1515, HSPR 90-200
Tragekoffer (groß) für HSPV 2525, HSPR 250-300
Ablagegestell für HSPV 1015-2525, HSPR 90-300
Baustellenabstellkasten für HSPR 200
Baustellenabstellkasten für HSPR 250+300

Tischschweißspiegel, vertikal und horizontal schwenkbar, 230 V

Eckig, mit angeschrägter Oberkante zum Abkanten von Plattenmaterial

TSP 2525	Tischschweißspiegel	250x250 mm, 1400 W
TSP 3535	Tischschweißspiegel	350x350 mm, 2500 W
TSP 5050	Tischschweißspiegel	500x500 mm, 3600 W

Fugenband-Schweißgeräte

FSG 550 T	550x100 mm, thermostatgeregelt, antihafbeschichtet oder mit Folie, 1000W
FSG 650 T	660x80 mm, thermostatgeregelt, antihafbeschichtet oder mit Folie, 1800W
HGV 650E	650x70 mm, elektronisch geregelt, antihafbeschichtet oder mit Folie, 1800W

Manuelle Platten-/Tafel-Biegemaschinen Modellreihe BH mit Biegewange

Grundausrüstung

Robuste Allroundmaschine mit flexiblem Arbeitsbereich. Zum berührungslosen Biegen mittels Unterheizung von PMMA, PC, PET und PVC Platten von 2 bis 10 mm. Diese Maschinenreihe ist auch mit hebbarer Oberheizung lieferbar. Kontaktheizelemente zum Biegen und Einsenkheizschwerter zum Abkantschweißen von PE, PP und PVDF Platten sind optional erhältlich. Separate Temperaturregelung für Ober- und Unterheizung, digitale Anzeige Soll-/Istwert, Zeitschaltuhr mit Akustiksignal. Die Unterheizung ist höhenverstellbar, Heizbreiteinstellung unten, Biegewinkel mittels Biegewange stufenlos von 10-120° einstellbar, Fußschalter. Die Steuerung der Maschine erfolgt von Hand, die Bedienelemente befinden sich im seitlichen Steuerpult.

mit einreihiger Strahler-Unterheizung

Mod. 10.10 BH	max. Arbeitsbreite 1050 mm
Mod. 15.10 BH	max. Arbeitsbreite 1550 mm
Mod. 20.10 BH	max. Arbeitsbreite 2050 mm
Mod. 30.10 BH	max. Arbeitsbreite 3050 mm

Aufpreis für zweireihige Unterheizung (Heizbreite 30 mm) an Stelle einreihiger Heizung möglich

mit einreihiger Strahler-Unterheizung und elektromot. hebbarer einreihiger Strahler-Oberheizung

Mod. 10.20 BH	max. Arbeitsbreite 1050 mm
Mod. 15.20 BH	max. Arbeitsbreite 1550 mm
Mod. 20.20 BH	max. Arbeitsbreite 2050 mm
Mod. 30.20 BH	max. Arbeitsbreite 3050 mm

Zusatzausrüstungen

zweireihige Unterheizung für Plattendicken ab 10 mm oder größere Biegeradien

- 1 m breit
- 1,5 m breit
- 2 m breit
- 3 m breit

zweireihige Oberheizung für Plattendicken ab 10 mm oder größere Biegeradien

- 1 m breit
- 1,5 m breit
- 2 m breit
- 3 m breit

Kontaktheizelement flach 15 mm breit, teflonbeschichtet

- 1 m breit
- 1,5 m breit
- 2 m breit
- 3 m breit

Einsenkheizschwert V-Nase 82°, teflonbeschichtet, Einsenktiefe einstellbar

- 1 m breit
- 1,5 m breit
- 2 m breit
- 3 m breit

Geteilte Ausführung von Heiztisch und Abkantisch

Schwerlast-Lenkrollen am Grundgestell

Fernbedienung auf Ständer

Allgemeine Geschäftsbedingungen

I. Vereinbarungen

Alle Vereinbarungen und Nebenabreden zwischen dem Besteller, dem Vertreter des Lieferers oder dem Lieferer selbst sowie Abänderungen des Vertrages sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt worden sind.

II. Angebote

Angebote des Lieferers sind unverbindlich und stets freibleibend. Beschreibungen des Liefergegenstandes und technische Angaben sind unverbindlich. Die vom Lieferer angegebenen Warengewichte sind Durchschnittsgewichte. Handelsübliche Abweichungen oder technisch unvermeidbare Unterschiede der Qualität, Farbe, Dimension und Oberfläche können nicht als Reklamationsgrund anerkannt werden. Ohne Zustimmung des Anbieters darf der Inhalt von Anboten Dritten nicht zur Kenntnis gebracht und überhaupt vom Anbot keine mißbräuchliche Verwendung genommen werden.

Sollte ein Anbot nicht zur Auftragserteilung führen, behält sich der Anbieter das Recht auf Rückforderung des Angebotes samt allen zugehörigen Beilagen und Muster vor. Vom Anfrager eingesandte Muster und Vorlagen werden nur auf Wunsch zurückgestellt.

III. Auftragsannahme und Umfang der Lieferpflicht

Einkaufs- und Lieferbedingungen des Bestellers sind für den Lieferer nur dann verbindlich wenn sie ausdrücklich und schriftlich anerkannt werden.

Die Verpflichtung zur Lieferung tritt erst nach erfolgter schriftlicher Bestätigung des Auftrages, durch den Lieferer ein. Der Besteller anerkennt ausdrücklich die Übermittlung der Auftragsbestätigung auch per Telefax.

Angemessene Teillieferungen sind zulässig. Die zumutbare Abweichung von den Bestellmengen kann bis zu +/-10% betragen ohne das der Lieferer entweder zur Nachbesserung oder Rücknahme verpflichtet werden kann.

Besteht nach Annahme der Bestellung begründeter Zweifel an der Zahlungsfähigkeit oder Kreditwürdigkeit des Bestellers, so ist der Lieferer berechtigt, nach seiner Wahl Barzahlung oder Sicherheitsleistung vor Lieferung zu verlangen oder vom Vertrag zurückzutreten und vom Besteller Ersatz seiner Aufwendungen zu verlangen.

IV. Mindestauftragsgröße

Bestellungen mit einem Warenwert für Österreich unter 150,- EURO vor der gesetzlichen Mehrwertsteuer für alle EG-Länder unter 400,- EURO und für das Ausland unter 1.000,- EURO können nicht erfolgen. In Ausnahmefällen wird eine Bearbeitungsgebühr von 25,- EURO pro Auftrag verrechnet.

V. Preis

Die Preise sind ab Werk oder Lager des Lieferers berechnet, ausschließlich Verpackungskosten. Sollten zwischen dem Bestelltag und der vereinbarten Lieferzeit Kosten erhöhungen eintreten die den Verkaufspreis um mindestens 5% erhöhen, so ist der Lieferer berechtigt, diese Erhöhung bei der Preisfestsetzung zu berücksichtigen.

VI. Verpackung

Die Art der Verpackung bleibt allein dem Lieferer überlassen. Im Rahmen der gesetzlichen Verpflichtung nehmen wir Verpackungsmaterial nur dann zurück, wenn es von uns stammt und uns kostenfrei zugestellt wird.

VII. Lieferung und Versand

Die Verladung und der Versand der Liefergegenstände geschieht auf alleinige Gefahr und Rechnung des Bestellers. Die Gefahr geht auch bei frachtfreier Lieferung mit Verlassen des Lieferwerkes oder des Lagers des Lieferers auf den Besteller über. Bei vom Besteller zu vertretenden Verzögerungen geht die Gefahr bereits mit der Meldung der Versandbereitschaft über.

Mit diesem Zeitpunkt ist der Liefergegenstand im Sinne des § 6 Produkthaftungsgesetz in die Verfügungsmacht des Abnehmers übergegangen und damit in Verkehr gebracht worden.

Bei Bestellung auf Abruf gewährt der Lieferer, wenn nichts anderes vereinbart ist, dem Besteller zur Abnahme eine Frist von 6 Monaten.

VIII. Lieferfrist

Angabegebene Lieferfristen gelten annähernd und unverbindlich ab Lieferwerk.

Wird eine vereinbarte Lieferfrist um mehr als 4 Wochen überschritten, so ist der Besteller berechtigt, nach fruchtlosem Ablauf einer von ihm zu setzenden Nachfrist vom Vertrag zurückzutreten. Weitere Ansprüche sind ausgeschlossen.

Umstände die die Herstellung oder den Versand verhindern oder erschweren, z.B. höhere Gewalt, Krieg, Arbeitskampf, Aufruhr, behördliche Maßnahmen, Energie- oder Rohstoffmangel, Betriebsstörungen Ausbleiben von Zulieferungen unserer Vorlieferanten entbinden den Lieferer von der Einhaltung der Lieferung auf die Dauer der Behinderung.

Der Lieferer haftet bei verspäteter Lieferung für keinerlei Schäden, es sei denn, diese Schäden wären durch vorsätzliches oder grob fahrlässiges Verhalten des Lieferers verschuldet.

Bei Bestellung auf Abruf gewährt der Lieferer, wenn nichts anderes vereinbart ist, dem Besteller zur Abnahme eine Frist von 6 Monaten. Nach abgelaufener Abrufrfrist ist der Lieferer berechtigt, unter Einhaltung einer Nachfrist von 14 Tagen die Abnahme und Bezahlung der bestellten Waren zu verlangen.

IX. Zahlungsbedingungen

Zahlungen sind im Rahmen des vereinbarten Zieles, gerechnet ab dem Ausstellungsdatum der Rechnung, an uns direkt zu leisten. Skonto muß ausdrücklich auch der Höhe nach vereinbart sein.

Bei Werkzeuganfertigungen sind 50% des Werkzeugkostenanteils sofort bei Auftragserteilung ohne Skonto, der Restbetrag nach Gutbefund der Ausfallmuster, spätestens aber 30 Tage nach Lieferung, zu zahlen.

Wechsel werden nur nach Vereinbarung oder unter Vorbehalt des Eingangs gutgebracht, wenn sie am Sitz des Lieferers zahlbar gestellt sind. Für rechtzeitige Vorzeigung und Protesterhebung übernimmt der Lieferer keine Gewähr. Diskont und Einzugsspesen gehen zu Lasten des Bestellers.

Bei Zahlungsverzug ist der Lieferer berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 6% über dem Diskontsatz der Österr. Nationalbank zu verrechnen. Im Falle der Säumnis verpflichtet sich der Käufer/Auftraggeber die Betriebskosten eines Inkassoinstitutes gemäß Verordnung des

Bundesministeriums für wirtschaftliche Angelegenheiten über die Gebühren der Inkassoinstitute, BGBl. Nr. 141/1996 zu vergüten.

X. Eigentumsvorbehalt

Bis zur völligen Barzahlung aller unserer Forderungen samt Nebengebühren behält sich der Lieferer das uneingeschränkte Eigentumsrecht an sämtlichen gelieferten Waren vor.

Eine sich Dritten gegenüber allenfalls ergebende Unwirksamkeit dieser Vereinbarung beeinträchtigt nicht die Wirksamkeit derselben zwischen Käufer und Verkäufer.

Jedenfalls verpfändet der Käufer mit dem Bezug von Waren für den Fall, daß er später einzelne bezahlen sollte, andere aber nicht, seine Anwartschaftsrechte auf Erwerb des Eigentums an den bezahlten Waren dem Verkäufer zur Sicherung von dessen Anspruch auf Bezahlung der anderen.

Sofern der Käufer von ihm noch nicht bezahlte vom Verkäufer gelieferte Waren weiterveräußern sollte, tritt der Käufer dem Verkäufer die ihm hieraus entstehenden Kaufpreisforderungen zur Besicherung des Verkäufers diesem ab. Der Käufer ist verpflichtet, seinen Abnehmern, gegebenenfalls durch entsprechende Gestaltung von Verkaufs- und Lieferbedingungen, zur Kenntnis zu bringen, daß sie damit rechnen müßten, daß ihnen verkaufte und gelieferte Waren noch im Vorbehaltseigentum des Verkäufers stehen oder mit Pfandrechten zu Gunsten desselben belastet sind.

Desgleichen ist der Käufer verpflichtet, seinen Abnehmern mitzuteilen, daß sie von ihm noch nicht bezahlte Waren mit schuldbeiträger Wirkung nur dem Verkäufer zahlen können, wie er auch verpflichtet ist, den Verkäufer zu verständigen, falls unter Eigentumsvorbehalt stehende Waren oder solche, hinsichtlich welcher das Anwartschaftsrecht des Käufers noch dem Verkäufer verpfändet ist, von dritter Seite gepfändet wird, und darüber hinaus verpflichtet ist, den pfändenden Dritten schriftlich unter Übermittlung einer Kopie an den Verkäufer über die Rechte des Verkäufers zu informieren.

XI. Gewährleistung

Der Lieferer ist verpflichtet, die Lieferung gem. bestätigtem Auftrag bzw. Muster durchzuführen, wobei Mustergenauigkeit und Genauigkeit der Abmessungen soweit gewährleistet wird, als dies auf Grund der liefergegenständlichen Produkte, auf Grund der Spezifikation des Lieferers und auf Grund der für den Liefergegenstand maßgeblichen Abmaßtoleranzen technisch möglich ist.

Der Liefergegenstand bietet nur jene Eigenschaften und Sicherheit die auf Grund der Zulassungsvorschriften, Bedienungsanleitungen, Vorschriften des Lieferwerkes über die Behandlung des Liefergegenstandes, Wartungsverträgen und sonstigen gegebenen Hinweisen erwartet werden können. Der Lieferer leistet keine Gewähr für die Verwendungseignung des Liefergegenstandes, vielmehr hat der Besteller selbst die Eignung des Liefergegenstandes für den jeweiligen Verwendungszweck abzuklären und zu prüfen. Besondere Prüfungen durch den Lieferer bedürfen einer besonderen Vereinbarung, wobei die Kosten grundsätzlich zu Lasten des Bestellers gehen.

Der Besteller ist verpflichtet, den Liefergegenstand unverzüglich auf Vollständigkeit und Qualität zu überprüfen und allfällige Mängelrügen im Sinne des § 377 HGB unverzüglich schriftlich zur Kenntnis zu bringen sowie alle erforderlichen Unterlagen (Packzettel, Musterstücke etc.) zur Verfügung zu stellen.

Für den Fall berechtigter Mängel des Liefergegenstandes und fristgerechter Beanstandung innerhalb der gesetzlichen Gewährleistungszeit, leistet der Lieferer nach seiner Wahl Ersatz durch Guthrift oder durch Austausch des Liefergegenstandes. Darüber hinausgehende Ersatzansprüche aller Art werden nicht anerkannt.

Beratungen und Auskünfte, z.B. über Einsatz, Verarbeitung und Anwendung der Waren, erfolgen nach bestem Wissen unserer Mitarbeiter, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung.

XII. Schadenersatz und Produkthaftung

Alle Kunststoffe können bei hochsommerlichen Temperaturen ihre Form oder bei längerer Lagerung im Freien ihre Farbe verändern. Vorsicht bei Transport und Lagerung!

Der Lieferer haftet nur für Schäden, die durch Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit entstanden sind.

Bei Lieferungen an gewerbliche Nutzer ist die Ersatzpflicht für aus dem Produkthaftungsgesetz, BGBl. 1988/89 resultierende Sachschäden sowie Produkthaftungsansprüche, die aus anderen Bestimmungen abgeleitet werden können, ausgeschlossen.

Werden Waren an gewerbliche Verbraucher und Wiederverkäufer geliefert, so sind diese verpflichtet, den Ausschluss der Produkthaftung im Sinne des obigen Absatzes in den Verträgen mit Ihren Abnehmern zu vereinbaren. Wird dieser vertraglichen Vereinbarung nicht entsprochen, haftet der Abnehmer für allen daraus entstandenen Schaden.

XIII. Export

Die Vertragsparteien verpflichten sich bei Exportgeschäften die internationalen Regeln über die Auslegung handelsüblicher Vertragsformeln (Incoterm 1990) und bei Auftreten von Sachmängeln die Regeln des Madrider Abkommens zu beachten, soweit in diesen Lieferungsbedingungen nichts anderes geregelt ist.

XIV. Erfüllungsort, anzuwendendes Recht, Gerichtsstand

Es gilt ausschließlich österreichisches Recht. Erfüllungsort für Lieferungen und Zahlungen ist der Standort des Lieferers. Gerichtsstand ist das für den Standort des Lieferers zuständige Gericht.

XV. Allfälliges

Sind oder werden einzelne Bestimmungen dieser Lieferungsbedingungen unwirksam, so wird dadurch die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen nicht berührt. Die Vertragsparteien sind verpflichtet, eine neue Bestimmung zu vereinbaren, die dem Sinn und Zweck dieser Bedingungen entspricht.